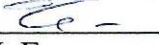


Согласовано
Директор РКЦ
«WorldSkills Russia –
Забайкальский край»


Н.Н. Глухоедова
« 1 » октября 2018 г.

Согласовано
ООО «Читатермоизоляция»


_____ 2018 г.
«Трансферно-ответственные документы»


Согласовано
Директор ПООУ
ЗабТЦи

Е.Н. Кузьминская
_____ 2018 г.


ПОЛОЖЕНИЕ

о проведении III Регионального чемпионата «Молодые профессионалы»
(WorldSkills Russia) – Забайкальский край – 2018

по компетенции 10 Welding
Сварочные технологии

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение разработано на основании регламентирующих документов WorldSkillsRussia (далее - WSR).

1.2. Область применения

1.2.1. Настоящее Положение определяет порядок организации и проведения III Регионального чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) – Забайкальский край — 2018 (далее – Чемпионат) по компетенции 10 Welding – Сварочные технологии.

1.2.2. Организаторами III Регионального чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) – Забайкальский край — 2018 являются Министерство образования, науки и молодежной политики Забайкальского края, Региональный Координационный центр «WorldSkills Russia – Забайкальский край» (далее – РКЦ).

1.3. Ключевые ценности Чемпионата

1.3.1. Основными ценностями Чемпионата являются: целостность, прозрачность, справедливость, партнерство, инновации.

1.3.2. Соблюдение ценностей Чемпионата обеспечивается следующими обязательными условиями:

- использование передовых профессиональных, учебно-методических, профориентационных разработок;
- обеспечение Оргкомитетом Чемпионата принципа «невмешательства» в процессы выполнения участниками конкурсных заданий со стороны третьих лиц;
- равноправие участников при выполнении конкурсных заданий.

1.3. Чемпионат проводится согласно Регламенту III Регионального чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) в Забайкальском крае.

2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ЧЕМПИОНАТА

2.1. Цель проведения Регионального Чемпионата: профессиональная ориентация детей и молодежи, а также внедрение в систему профессионального образования Забайкальского края лучших национальных и международных практик по направлениям:

- профессиональные стандарты и квалификационные характеристики WSR;
- обучение экспертов и приглашение национальных экспертов;
- обновление производственного оборудования;
- совершенствование системы оценки качества образования по рабочим профессиям и специальностям в системе профессионального образования Забайкальского края;
- корректировка образовательных программ среднего профессионального образования Забайкальского края;
- привлечение бизнес - партнеров;
- выявление лучшего представителя компетенции в возрасте от 16 до 22 лет (при условии, что на момент проведения Чемпионата участник соответствует возрасту 16-22 года) для формирования сборной Забайкальского края WSR для участия в межрегиональных и национальных первенствах России;
- выполнение основных целей и задач Движения WSR.

2.2. Основные задачи Чемпионата:

- повышение престижа рабочих профессий и качества профессиональной подготовки по компетенции 10 Welding - Сварочные технологии в профессиональных образовательных организациях Забайкальского края;
- создание условий для модернизации образовательных программ подготовки рабочих и специалистов по приоритетным направлениям экономики России в соответствии с международными требованиями;
- создание сетевой технологической, методической и организационной инфраструктуры по отбору и подготовке участников чемпионатов WSR по приоритетным компетенциям в регионе;
- отработка организационного обеспечения проведения регионального чемпионата WSR;
- популяризация движения WSR.

3. ОРГАНИЗАЦИЯ ЧЕМПИОНАТА

3.1. Организаторами Чемпионата по компетенции 10 Welding - Сварочные технологии являются:

- Региональный Координационный центр «WorldSkills Russia – Забайкальский край»;
- Государственное профессиональное образовательное учреждение «Забайкальский техникум профессиональных технологий и сервиса» (далее - ГПОУ «ЗабТПТиС»);

3.2. Условия проведения Чемпионата:

Организаторы предоставляют следующие площадки для проведения Чемпионата по компетенции 10 Welding - Сварочные технологии:

- помещение для проведения чемпионата (площадка ГПОУ «ЗабТПТиС»);
- технические помещения, необходимые для участников и экспертов Чемпионата;
- участники получают оборудование и материалы согласно утвержденному Инфраструктурному листу по компетенции (приложение 4);
- участники приносят с собой необходимые инструменты согласно утвержденному Инфраструктурному листу по компетенции, а также в соответствии с конкурсным заданием.

3.3. Эксперты по компетенции 10 Welding - Сварочные технологии:

- Главный эксперт – Лоскутова Лариса Алексеевна, преподаватель ГПОУ «ЗабТПТиС», адрес электронной почты: lorka.80@inbox.ru , тел.: 8914-527-75-38;

3.4. Информационное сопровождение Чемпионата:

Организаторы Чемпионата предоставляет информацию Оргкомитету Чемпионата для ежедневного освещения проведения Чемпионата на собственных сайтах и в средствах массовой информации (далее СМИ).

3. ФИНАНСИРОВАНИЕ ЧЕМПИОНАТА

3.1. Финансирование Чемпионата по компетенции 10 Welding – Сварочные технологии осуществляется за счет средств краевого бюджета, привлеченных средств работодателей, внебюджетных средств образовательных учреждений (расходы по подготовке, организации и проведению мероприятий Чемпионата).

3.2. Расходы на питание - за счет организаций-участников.

5. СРОКИ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ЧЕМПИОНАТА

5.1. . Период проведения Чемпионата 10 – 14 декабря 2018 года 10 декабря - Церемония открытия, 11-14 декабря - соревновательная часть, 15 декабря - Церемония закрытия);

Место проведения Чемпионата по компетенции 10 Welding - Сварочные технологии ГПОУ «ЗабТПТиС», Забайкальский край, п. Текстильщиков, ул. Труда, д. 14 – корпус 1; п. Энергетиков, ул. Строителей, 9 – корпус 2; тел. (3022) 396014 – Приемная, корпус 1, адрес электронной почты: zabtptis@mail.ru сайт: <http://xn--80acmf1dt.xn--p1ai/worldskills>

5.2. Правила и нормы техники безопасности

Все участники и эксперты Чемпионата должны неукоснительно соблюдать Правила и нормы охраны труда и техники безопасности (ОТ и ТБ) (приложение 2), принятые в Российской Федерации.

5.3. Участники

5.3.1. В Чемпионате принимают участие конкурсанты в возрасте от 16 до 22 лет.

5.3.2. Количество участников Чемпионата по компетенции 10 Welding - Сварочные технологии – шесть, от каждой образовательной организации по два участника. В соответствии с регламентом действует схема – «1 участник - 1 эксперт» (экспертом может быть мастер производственного обучения/преподаватель профессионального цикла/наставник/ представитель работодателя/партнер).

5.3.3 Количество экспертов - десять экспертов, главный эксперт и зам. главного эксперта от ГПОУ «ЗабТПТиС», и независимый эксперт от ООО «Читатермоизоляция».

5.3.4. В соответствии с правилами WSR в Финале Национального чемпионата принимают участие конкурсанты в возрасте от 16 до 22 лет (на год проведения Чемпионата).

5.4. Подготовка к Чемпионату:

5.4.1. Перед Чемпионатом участники и эксперты должны:

- подать заявку на участие в Чемпионате до 1 ноября на адрес электронной почты lorka.80@inbox.ru (Приложение 1);

- получить информацию о санкциях, которые могут возникать при нарушении Правил Чемпионата (в регламенте проведения Регионального Чемпионата).

5.4.2. Пакет документов за месяц до Чемпионата размещается на сайте РКЦ по ссылке <http://ipk.zabedu.ru/> (вкладка РКЦ III Регионального чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) – Забайкальский край – 2018) и на сайте СЦК «Сварочные технологии» ГПОУ «ЗабТПТиС» по ссылке <http://xn--80acmf1dt.xn--p1ai/worldskills> (вкладка WorldSkills);

- использование оборудования, не заявленного в инфраструктурном листе (за исключением некоторых указаний в конкурсном задании) – запрещено;

- использование инструментов, не заявленных в инфраструктурном листе (за исключением некоторых указаний в конкурсном задании) – запрещено;

5.4.3. Предоставление конкурсного места участникам Чемпионата производится методом жеребьевки в первый день Чемпионата.

5.4.4. Подготовка участника к выполнению конкурсного задания:

- в присутствии экспертов и представителей Оргкомитета участники могут ознакомиться с оборудованием, инструментами и материалами, используемыми на Чемпионате;

- участники должны подготовить собственное конкурсное рабочее место, провести проверку и подготовку оборудования, инструментов и материалов.

5.4.5. Все участники Чемпионата должны иметь при себе удостоверение личности (паспорт) для проверки личности и даты рождения.

5.4.6. Все участники и эксперты проходят регистрацию (получают бэйдж при регистрации).

5.4.7. Участники Чемпионата должны иметь спецодежду согласно инфраструктурному листу, конкурсному заданию.

5.5. Выполнение конкурсных заданий участниками

5.5.1. Конкурсное задание по компетенции 10 Welding - Сварочные технологии выполняется по 4 модулям (Приложение 3), в соответствии с программой проведения Чемпионата (Приложение 5).

5.5.2. Сигнал времени старта и завершения выполнения конкурсного задания дает Главный эксперт.

5.5.3. Во время выполнения конкурсного задания участник может общаться только с экспертами (работающими в рабочей зоне). Общение с третьими лицами запрещено.

5.5.4. Участники, уличенные экспертами в нечестном поведении или в отказе от соблюдения норм и/или указаний экспертов и официальных представителей Оргкомитета, или пагубно влияющие собственным поведением на проведение Чемпионата по решению представителя от Оргкомитета и Главного эксперта, могут быть исключены из участия в Чемпионате.

5.5.5. Факт несоблюдения участником указаний или инструкций ОТ и ТБ (приложение 1) влияет на итоговую оценку выполнения конкурсного задания.

4.5.6. Повторный случай несоблюдения требований ОТ и ТБ может привести к временному или полному исключению участника из Чемпионата.

4.5.7. Конкурсное место, включая материалы, инструменты и оборудование, должны быть оставлены участниками чистыми.

6. ДОПУСК НА КОНКУРСНЫЕ ПЛОЩАДКИ

5.1. Допуск на Конкурсные площадки

5.1.1. Оргкомитет, представители РКЦ имеют доступ на конкурсные площадки в любое время с разрешения Главного эксперта.

5.1.2. Члены Оргкомитета имеют право общаться с участниками, в случае, когда их сопровождает Главный эксперт по компетенции.

5. 2. Фото и видео съемка

5.2.1. Фото и видео съемка конкурсных мест до официального начала Чемпионата запрещена. Исключением является фото и видео съемка персоналом Оргкомитета.

5.2.2. Фото и видео съемка конкурсных мест во время проведения Чемпионата должна быть одобрена Главным экспертом по компетенции.

7. КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

6.1. Критерии оценки

6.1.1. Процесс оценивания конкурсных заданий осуществляют эксперты в полном составе с применением электронной системы оценки CIS.

6.1.2. Выполненные конкурсные задания оцениваются только в соответствии с

процедурами оценки WSR на основе критериев оценки, изложенных в Листах оценки конкурсных работ по компетенции 10 Welding - Сварочные технологии.

6.1.3. Общий вес критериев – 100 балла (за исключением отдельно оговоренных случаев).

6.1.4. Все баллы и оценки записываются в Листах оценки конкурсных работ.

6.1.5. В случае если участнику не удалось выполнить какую-либо часть задания, количество баллов, присуждаемое экспертами, будет равно нулю.

8. НАГРАЖДЕНИЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

7.1. Итоги чемпионата

7.1.1. Итоги Чемпионата оформляются протоколом жюри. К протоколу прилагается сводная ведомость оценок, подписанная всеми членами жюри.

7.1.2. В рамках Чемпионата реализуется индивидуальный зачет.

7.1.3. В индивидуальном зачете участники получают золотые, серебряные и бронзовые медали.

8.2 . Золотая, серебряная и бронзовая медали

8.2.1. Золотыми, серебряными и бронзовыми медалями награждаются Конкурсанты, которые показали первый, второй и третий результат по всем компетенциям (кроме презентационных).

8.3. Разделение медалей

Если разница между Конкурсантами составляет не более 2 баллов по 500-бальной шкале, медали делятся между ними, как описано ниже. Однако приемлемы и иные варианты по рекомендации РКЦ WSR, которым утверждаются результаты Конкурса. Присуждение медалей обычно происходит следующим образом:

8.3.1. Золото

- Две (2) золотые медали, без серебряных медалей, одна (1) бронзовая медаль.

- Три (3) золотые медали, без серебряных медалей. В дополнение, одна или более бронзовых медалей, когда разница между призером (призерами) последней золотой медали и следующим Конкурсантом (Конкурсантами) составляет не более 2 баллов.

8.3.2. Серебро

- Одна (1) золотая медаль, две (2) или более серебряных медалей. В дополнение, одна или более бронзовых медалей, когда разница между призером (призерами) последней серебряной медали и следующим Конкурсантом (Конкурсантами) составляет не более 2 баллов.

8.3.3. Бронза

- Одна (1) золотая медаль, одна (1) серебряная медаль, две (2) бронзовых медали.

8.3. Медаль за профессионализм.

Участники, которые получили 500 и более баллов, но не получили медаль, награждаются Медалью за профессионализм.

8.4. Сертификат Участия

7.4.1. Любой участник, не получивший медаль или особую награду, получает Сертификат об участии в Чемпионате.

7.4.2. Награждение победителей производится Оргкомитетом и партнерами Чемпионата.

9. РЕШЕНИЕ ВОПРОСОВ (ВКЛЮЧАЯ РЕШЕНИЕ СПОРОВ)

При возникновении вопросов, требующих разъяснения, споров, конфликтов и т.п. необходимо следовать регламенту WSR. Во всех случаях необходимо сначала попробовать решить вопрос силами Главного эксперта и Председателя жюри, если не получается, то силами Оргкомитета и Председателя жюри.

Если вопрос поднимается Конкурсантом, то процедурой занимается соответствующий Эксперт. Если вопрос невозможно решить в рамках компетенции, то он передается на рассмотрение РКЦ «WSR – Забайкальский край». Или же Председатель жюри, или Оргкомитет полагают, что имеет место быть нарушение Кодекса этики (что включает в себя соблюдение Правил проведения чемпионата), то вопрос передается на рассмотрение непосредственно в РКЦ WSR по слушаниям. Все споры регистрируются (вместе с резолюциями) и передаются Техническому делегату WSR.

Приложение 1

Заявка на участие в III Региональном чемпионате «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) Забайкальского края

| № | Фамилия | Имя | Отчество | Дата рождения | Образовательная организация или место работы | Наименование специальности (профессии) участника | Компетенция | Адрес | Личный сотовый номер | Личный e-mail | Размер одежды | Потребность в проживании на время чемпионата |
|-------------------|---------|-----|----------|---------------|--|--|-------------|-------|----------------------|---------------|---------------|--|
| Участники* | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Эксперты | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Для подтверждения возраста участника необходимо приложить к заявке скан соответствующей страницы паспорта

Дата

III РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «МОЛОДЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЫ»
(WORLD SKILLS RUSSIA) Забайкальский край г.Чита – 2018

**Комплект документов по охране труда компетенции
«Сварочные технологии»**

Оглавление

| | |
|--|----|
| Программа инструктажа по охране труда и технике безопасности | 2 |
| Инструкция по охране труда для участников | 3 |
| 1. Общие требования охраны труда | 3 |
| 2. Требования охраны труда перед началом работы..... | 8 |
| 3. Требования охраны труда во время работы | 10 |
| 4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях..... | 12 |
| 5. Требование охраны труда по окончании работ | 13 |
| Инструкция по охране труда для экспертов | 14 |
| 1. Общие требования охраны труда | 14 |
| 2. Требования охраны труда перед началом работы..... | 15 |
| 3. Требования охраны труда во время работы | 15 |
| 4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях..... | 17 |
| 5. Требование охраны труда по окончании работ | 17 |

Программа инструктажа по охране труда и технике безопасности

1. Общие сведения о месте проведения конкурса, расположение компетенции, время трансфера до места проживания, расположение транспорта для площадки, особенности питания участников и экспертов, месторасположение санитарно-бытовых помещений, питьевой воды, медицинского пункта, аптечки первой помощи, средств первичного пожаротушения.

2. Время начала и окончания проведения конкурсных заданий, нахождение посторонних лиц на площадке.

3. Контроль требований охраны труда участниками и экспертами. Штрафные баллы за нарушений требований охраны труда.

4. Вредные и опасные факторы во время выполнения конкурсных заданий и нахождения на территории проведения конкурса.

5. Общие обязанности участника и экспертов по охране труда, общие правила поведения во время выполнения конкурсных заданий и на территории.

6. Основные требования санитарии и личной гигиены.

7. Средства индивидуальной и коллективной защиты, необходимость их использования.

8. Порядок действий при плохом самочувствии или получении травмы. Правила оказания первой помощи.

9. Действия при возникновении чрезвычайной ситуации, ознакомление со схемой эвакуации и пожарными выходами.

Инструкция по охране труда для участников

1. Общие требования охраны труда

Для участников от 14 до 18 лет

1.1. К самостоятельному выполнению конкурсных заданий в Компетенции «Сварочные технологии» по стандартам «WorldSkills» допускаются участники, под непосредственным руководством Эксперта-компатриота в возрасте от 14 до 18 лет:

- прошедшие инструктаж по охране труда по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности»;
- ознакомленные с инструкцией по охране труда;
- имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений совместной работы на оборудовании;
- не имеющие противопоказаний к выполнению конкурсных заданий по состоянию здоровья.

Для участников старше 18 лет

1.1. К самостоятельному выполнению конкурсных заданий в Компетенции «Сварочные технологии» по стандартам «WorldSkills» допускаются участники не моложе 18 лет

- прошедшие инструктаж по охране труда по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности»;
- ознакомленные с инструкцией по охране труда;
- имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений совместной работы на оборудовании;
- не имеющие противопоказаний к выполнению конкурсных заданий по состоянию здоровья.

1.2. В процессе выполнения конкурсных заданий и нахождения на территории и в помещениях места проведения конкурса, участник обязан четко соблюдать:

- инструкции по охране труда и технике безопасности;
- не заходить за ограждения и в технические помещения;
- соблюдать личную гигиену;
- принимать пищу в строго отведенных местах;
- самостоятельно использовать инструмент и оборудование разрешенное к выполнению конкурсного задания;

1.3. Участник для выполнения конкурсного задания использует инструмент:

| Наименование инструмента | |
|---|---|
| Использует самостоятельно | Для участников от 14 до 18 лет использует под наблюдением эксперта или назначенного ответственного лица старше 18 лет: |
| Ручная угловая шлифовальная машинка с предохранительным приспособлением, максимум 125 мм (5 дюймов) | Запрещено |
| Прямая шлифовальная машинка | Запрещено |
| Металлическая щетка ручная (узкая) | Металлическая щетка ручная (узкая) |
| Молоток сварщика (молоток для удаления шлака) | Молоток сварщика (молоток для удаления шлака) |
| Молоток слесарный | Молоток слесарный |
| Зубило слесарное | Зубило слесарное |
| Бокорезы | Бокорезы |
| Круглогубцы | Круглогубцы |
| Кусачки для проволоки | Кусачки для проволоки |

| | |
|---|---|
| Метрическая стальная линейка до 500мм /(рулетка) | Метрическая стальная линейка до 500мм /(рулетка) |
| Угловая линейка | Угловая линейка |
| Чертилка | Чертилка |
| Штангенциркуль с глубиномером | Штангенциркуль с глубиномером |
| Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика) | Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика) |
| Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления | Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления |
| Шуруповерт | Шуруповерт |
| Магнитные угольники | Магнитные угольники |
| Слесарные тиски и наковальня | Слесарные тисы и наковальня |
| Наименование инструмента | |
| Использует самостоятельно | Для участников старше 18 лет использует под наблюдением эксперта: |
| Ручная угловая шлифовальная машинка с предохранительным приспособлением, максимум 125 мм (5 дюймов) | Ручная угловая шлифовальная машинка с предохранительным приспособлением, максимум 125 мм (5 дюймов) |
| Прямая шлифовальная машинка | Прямая шлифовальная машинка |
| Металлическая щетка ручная (узкая) | Металлическая щетка ручная (узкая) |
| Молоток сварщика (молоток для удаления шлака) | Молоток сварщика (молоток для удаления шлака) |
| Молоток слесарный | Молоток слесарный |
| Зубило слесарное | Зубило слесарное |
| Бокорезы | Бокорезы |
| Круглогубцы | Круглогубцы |
| Кусачки для проволоки | Кусачки для проволоки |
| Метрическая стальная линейка до 500мм /(рулетка) | Метрическая стальная линейка до 500мм /(рулетка) |
| Угловая линейка | Угловая линейка |
| Чертилка | Чертилка |
| Штангенциркуль с глубиномером | Штангенциркуль с глубиномером |
| Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика) | Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика) |
| Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления | Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления |
| Шуруповерт | Шуруповерт |
| Магнитные угольники | Магнитные угольники |
| Слесарные тиски и наковальня | Слесарные тисы и наковальня |

1.4. Участник для выполнения конкурсного задания использует оборудование:

| | |
|---|---|
| Наименование оборудования | |
| Использует самостоятельно | Для участников от 14 до 18 лет выполняет конкурсное задание совместно с экспертом или назначенным лицом старше 18 лет: |
| Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки | Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки |
| Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки | Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки |
| Фильтровентиляционная установка | Фильтровентиляционная установка |
| Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) | Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) |

| | |
|--|--|
| Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) | Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) |
| Тележка инструментальная | Запрещено |
| Электрический настольный заточной станок | Запрещено |
| Машинка для заточки вольфрамовых электродов | Машинка для заточки вольфрамовых электродов |
| Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 PC; PH и пластин в PA; PC; PF; PE положении | Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 PC; PH и пластин в PA; PC; PF; PE положении |
| Наименование оборудования | |
| использует самостоятельно | Для участников старше 18 лет использует под наблюдением эксперта: |
| Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки | Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки |
| Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки | Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки |
| Фильтровентиляционная установка | Фильтровентиляционная установка |
| Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) | Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) |
| Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) | Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) |
| Тележка инструментальная | Тележка инструментальная |
| Электрический настольный заточной станок | Электрический настольный заточной станок |
| Машинка для заточки вольфрамовых электродов | Машинка для заточки вольфрамовых электродов |
| Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 PC; PH и пластин в PA; PC; PF; PE положении | Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 PC; PH и пластин в PA; PC; PF; PE положении |

1.5. При выполнении конкурсного задания на участника могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные факторы:

Физические:

- Повышенная температура поверхности оборудования и материалов
- Повышенная температура воздуха рабочей зоны
- Опасный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека.
- Повышенная яркость света
- Повышенный уровень ультрафиолетовой радиации
- Повышенный уровень шума
- Искры, брызги и выбросы расплавленного металла
- Передвигающиеся изделия, заготовки, материалы
- Замерзание оборудования
- Взрывоопасность
- Системы под давлением
- Режущие и колющие предметы;

- Повышенная запыленность
- Повышенный уровень вибрации
- Выбросы окалины и абразивного материала от УШМ (Для участников от 14 до 18 лет выполняет конкурсное задание совместно с экспертом или назначенным лицом старше 18 лет)

Химические:

- Сварочные аэрозоли
- Инертные и активные газы

Психологические:

- Физические перегрузки
- Чрезмерное напряжение внимания,
- Усиленная нагрузка на зрение
- Эмоциональные перегрузки

1.6. Применяемые во время выполнения конкурсного задания средства индивидуальной защиты:

- Маска сварочная (защита лица);
- Респиратор;
- Защитные очки;
- Костюм сварщика (куртка/штаны – из огнеупорного материала);
- Подшлемник;
- Обувь сварочная (защита ног-от падающих предметов, обувь с армированным носом);
- Краги сварщика для MMA и MIG/MAG (защита рук – от жара и излучения дуги);
- Перчатки сварщика для TIG (защита рук – от жара и излучения дуги);
- Щиток для работы с УШМ (для шлифовки, может быть встроен в сварочную маску);
- беруши (средства защиты органов слуха);
- Защитный кожух для диска УШМ.

1.7. Знаки безопасности, используемые на рабочем месте, для обозначения присутствующих опасностей:

- запрещающие;



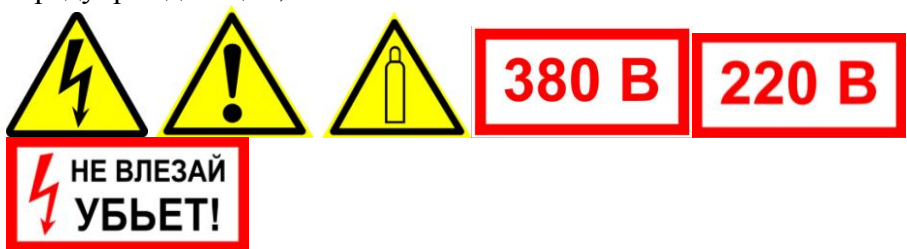
- пожарной безопасности;



- эвакуационные, медицинские и санитарного назначения;



-предупреждающие;



- предписывающие;



- указательные ;



1.8. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить о случившемся Экспертам.

В помещении проведения брифингов находится аптечка первой помощи, укомплектованная изделиями медицинского назначения, ее необходимо использовать для оказания первой помощи, самопомощи в случаях получения травмы.

В случае возникновения несчастного случая или болезни участника, об этом немедленно уведомляются Главный эксперт, Тим-лидер команды и Эксперт-компатриот. Главный эксперт принимает решение о назначении дополнительного времени для участия. В случае отстранения участника от дальнейшего участия в конкурсе ввиду болезни или несчастного случая, он получит баллы за любую завершённую работу.

Вышеуказанные случаи подлежат обязательной регистрации в форме регистрации несчастных случаев и в форме регистрации перерывов в работе.

1.9. Участники, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с Регламентом WorldSkills Russia.

Несоблюдение участником норм и правил ОТ и ТБ ведет к потере баллов. Постоянное нарушение норм безопасности может привести к временному или перманентному отстранению аналогично апелляции.

Эксперт – компатриот несет полную ответственность за жизнь, здоровье и соблюдение правил ОТ и ТБ участника, во время нахождения его на конкурсной площадке. На момент регистрации на конкурсной площадке участник должен иметь справку с места учебы/ или Свидетельство об уровне квалификации по профессии.

Участник обязан незамедлительно сообщить об обстоятельствах, мешающих безопасному проведению сварочных работ при выполнении конкурсного задания, а так же об ухудшении состояния своего здоровья гл. Эксперту.

В таблице приведены возможные нарушения правил ОТ и ТБ при выполнении конкурсного задания, за которые следуют штрафные санкции:

| №п/п | Нарушения ОТ и ТБ | №п/п | Нарушения ОТ и ТБ |
|------|---|------|--|
| 1 | Не содержал свое рабочее место в чистоте и порядке. | 20 | Держатель электрода был помещен на металлических конструкциях. |
| 2 | Не убрал все лишнее из-под своих ног. | 21 | Не использовал защитные очки при зачистке металла УШМ. |

| | | | |
|----|---|----|--|
| 3 | Положил на оборудование и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления и другие предметы и материалы. | 22 | Берется голыми руками металлическая заготовка (только при ношении перчаток или использовании плоскогубцев). |
| 4 | Производится сварка деталей на весу. | 23 | Брызги расплавленного попадают на токопроводящие провода высокого напряжения 220-380В |
| 5 | Не отключил источник сварочного тока от питающей сети по прекращению работы. | 24 | Не отключил источник сварочного тока от питающей сети при уходе с поста за пределы конкурсной площадки. |
| 6 | Оставил блок питания включенным без присмотра. | 25 | Производится резкий изгиб в шланге сварочной горелки. |
| 7 | Не отключил источник сварочного тока от питающей сети при перерыве в подаче электроэнергии. | 26 | Кнопки управления сварочным током, переключаемые во время сварки / пуска. |
| 8 | Не отключал источник сварочного тока от электросети при обнаружении неисправностей. | 27 | На редукторе со сжатым защитным газом осталось остаточное давление. |
| 9 | Не обесточил местную вентиляцию в конце работы. | 28 | Клапаны на цилиндрах остались открытыми. |
| 10 | Не закрепил собираемые или свариваемые детали | 29 | Механическая обработка металла производилась на весу. |
| 11 | Не отключил источник сварочного тока от питающей сети при уборке рабочего места. | 30 | Не произведен осмотр рабочего места на отсутствие очагов возгорания |
| 12 | Сварочный кабель при выполнении сварочных работ намотан на руку | 31 | При заточке электрода удерживал его на весу. |
| 13 | Защитные устройства (экран, защитные стекла) не использовались при работе на шлифовальном станке. | 32 | Работал на шлифовальном станке в рукавицах/ перчатках / с забинтованными пальцами без резиновых напальчников. |
| 14 | Пыль и металлические остатки с поверхности удалялись потоком выдыхаемого воздуха. | 33 | Не использовали средства индивидуальной защиты (очки/респиратор) при эксплуатации УШМ. |
| 15 | Не использовал защитные очки при зачистке сварочных швов от шлака, брызг расплавленного металла и окалины. | 34 | Электродержатель, находящийся под напряжением, не размещал на специальной подставке или подвеске, бросал и оставлял без присмотра. |
| 16 | Тормозил вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка. | 35 | Облокачивался на заточной станок, во время его работы. |
| 17 | Оставил ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке. | 36 | Доставал упавшие предметы, детали из опасных зон, не выключив заточной станок. |
| 18 | Не держал электроинструмент двумя руками при работе УШМ. | 37 | Не направлял вентиляцию в процесс проведения сварочных работ. |
| 19 | Использовал электроинструмент без защитного кожуха. | 38 | Электроинструмент со вращающимся рабочим диском не удерживался в руках участника. |

2. Требования охраны труда перед началом работы

Перед началом работы участники должны выполнить следующее:

2.1. В день С-1, все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, подготовить рабочее место в соответствии с Техническим описанием компетенции.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки рабочих мест, инструмента и оборудования.

По окончании ознакомительного периода, участники подтверждают свое ознакомление со всеми процессами, подписав лист прохождения инструктажа по работе на оборудовании по форме, определенной Оргкомитетом.

2.2. Подготовить рабочее место:

- Подобрать ручной инструмент и приспособления, необходимые при выполнении конкурсного задания, проверить его исправность и соответствие требованиям безопасности

- внешним осмотром и пробным включением проверить исправность работы сварочного оборудования;

- включить местную вентиляцию и настроить систему воздуха - забора

Запрещается! Класть на оборудование и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления, другие предметы и материалы.

2.3. Подготовить инструмент и оборудования, разрешенные к самостоятельной работе:

| Наименование инструмента или оборудования | Правила подготовки к выполнению конкурсного задания |
|---|--|
| Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-Л045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении) | - убрать с рабочего стола посторонние и ненужные для работы предметы, убедиться в отсутствии на рабочем месте легко воспламеняющихся материалов и горючих жидкостей; - Проверить надежность фиксации металлических элементов конкурсного задания. |
| Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки | - убедиться в исправности изоляции кабеля электрододержателя (горелки) и обратного кабеля. - убедиться в надежности крепления контактной группы сварочной цепи - визуальное проверить надежность заземления корпуса электросварочного аппарата; - внешним осмотром и пробным включением проверить работу сварочного оборудования; |
| Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки | - убедиться в исправности изоляции кабеля электрододержателя (горелки) и обратного кабеля. - убедиться в надежности крепления контактной группы сварочной цепи - визуальное проверить надежность заземления корпуса электросварочного аппарата; - внешним осмотром и пробным включением проверить работу сварочного оборудования; |
| Фильтровентиляционная установка | - включить местную вентиляцию и настроить систему воздуха-забора. |
| Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) | - Баллоны с углекислым газом должны быть тщательно осмотрены. |
| Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO ₂) Редуктор Ar/CO ₂ (аргон / углекислый газ) | - проверить плотность и прочность присоединения газовых шлангов к редуктору, исправность , редуктора , манометров и ротаметра. |
| Электрический настольный заточной станок | - проверить наличие защитного экрана и местного освещения. - проверить наличие защитного заземления. - произвести пробный пуск и убедиться в отсутствии вибраций и постороннего шума |
| Машинка для заточки вольфрамовых электродов | произвести пробный пуск и убедиться в отсутствии вибраций и постороннего шума |

Инструмент и оборудование, не разрешенное к самостоятельному использованию, к выполнению конкурсных заданий подготавливает уполномоченный Эксперт, участники могут принимать посильное участие в подготовке под непосредственным руководством и в присутствии Эксперта.

2.4. В день проведения конкурса, изучить содержание и порядок проведения модулей конкурсного задания, а также безопасные приемы их выполнения. Проверить пригодность инструмента и оборудования визуальным осмотром.

Привести в порядок рабочую специальную одежду и обувь:

Надеть спецодежду и спец. обувь, застегнуть все пуговицы, завязать все тесемки, ботинки зашнуровать, надеть головной убор. Куртка и брюки должны быть надеты навыпуск,

карманы закрыты. Подготовить рукавицы (краги/перчатки) и защитные очки и сварочную маску.

2.5. Ежедневно, перед началом выполнения конкурсного задания, в процессе подготовки рабочего места:

- осмотреть и привести в порядок рабочее место, средства индивидуальной защиты;
- убедиться в достаточности освещенности;
- проверить (визуально) правильность подключения инструмента и оборудования в электросеть;
- проверить правильность установки стола, стула, положения оборудования и инструмента, при необходимости, обратиться к эксперту для устранения неисправностей в целях исключения неудобных поз и длительных напряжений тела.

2.6. Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

2.7. Участнику запрещается приступать к выполнению конкурсного задания при обнаружении неисправности инструмента или оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить Эксперту и до устранения неполадок к конкурсному заданию не приступать.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. При выполнении конкурсных заданий участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования:

| Наименование инструмента/оборудования | Требования безопасности |
|---|--|
| Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положении Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении) | - обеспечить надежное крепление приспособления к сварочному столу и крепления металлических заготовок. - сварные металлические конструкции могут иметь вес до 35 кг. Необходимо принимать меры от опрокидывания или срыва конструкции. Сварочные ботинки должны иметь специальные жесткие носки. |
| Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки | -Во время выполнения конкурсного задания не разрешается смотреть на электрическую дугу незащищенными глазами. -запрещается оставлять на рабочем месте горелку (электрододержатель), находящийся под напряжением; сварочный аппарат при этом необходимо отключить, а электрододержатель закрепить на специальной подставке или подвеске. -Запрещено производить сварку и резку металла на весу -Запрещено наступать на токопроводящие провода и рукава. - Запрещено размещать на поверхности сварочного оборудования и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления и другие предметы и материалы. |
| Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки | Во время выполнения конкурсного задания не разрешается смотреть на электрическую дугу незащищенными глазами. -запрещается оставлять на рабочем месте горелку (электрододержатель), находящийся под напряжением; сварочный аппарат при этом необходимо отключить, а электрододержатель закрепить на специальной подставке или подвеске. -Запрещено производить сварку и резку металла на весу -Запрещается наступать на токопроводящие провода и рукава. - Запрещено размещать на поверхности сварочного оборудования и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления и другие предметы и материалы. |
| Фильтровентиляционная | - включить местную вентиляцию и настроить систему воздуха- |

| Наименование инструмента/оборудования | Требования безопасности |
|--|---|
| установка | забора. |
| Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) | -Вентиль баллона открывать медленно. -При пропускании газа подтягивать накидную гайку можно только при закрытом вентиле баллона. |
| Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) | -Регулировать рабочее давление плавным вращением регулировочного винта. |
| Электрический настольный заточной станок | <p>-При заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником. Запрещается! При заточке удерживать инструмент на весу.</p> <p>-Не допускается заточка на боковой поверхности круга</p> <p>-При выполнении конкурсного задания, работать на заточном станке только с защитными средствами (экран, защитные очки).</p> <p>-Следить, чтобы пальцы при заточке не соприкасались с абразивным кругом и лезвием затачиваемого инструмента/соблюдать зазор между кругом и подручником.</p> <p>- По завершении работы выключить станок; Во время работы на заточном станке запрещается:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производить заточку вольфрамовых электродов в рукавицах/перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников; - тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка; - опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим; - работать кругами, имеющими трещины или выбоины; - во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства; - оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке. - доставать упавшие предметы, детали из опасных зон, не выключив станок. <p>При появлении неполадок в работе станка, немедленно прекратить работу, остановить заточной станок, сообщить Техническому администратору площадки /закрепленному эксперту/гл. Эксперту о неисправности.</p> |
| Машинка для заточки вольфрамовых электродов | -Выполнять требования инструкции для данной марки оборудования |
| Углошлифовальная машина (под круг 125 мм) Мощность не более 800Вт | <p>Запрещено выполнять работы без средства индивидуальной защиты и защитных очков. В зависимости от выполняемой работы применяйте защитный щиток для лица, защитное средство для глаз или защитные очки, противопылевой респиратор, средства защиты органов слуха, защитные перчатки .</p> <p>-При резке элементов конструкций или пластин следует принять меры против случайного падения отрезаемых элементов.</p> <p>- Шлифовальные круги, фланцы, шлифовальные тарелки или другие принадлежности должны точно сидеть на шпинделе электроинструмента</p> <p>При выполнении работ электроинструмент удерживается двумя</p> |

| Наименование инструмента/оборудования | Требования безопасности |
|---------------------------------------|---|
| | руками за штатные рукоятки. Шнур подключения питания необходимо удерживать в стороне от вращающегося рабочего инструмента. Запрещается использовать электроинструмент без защитного кожуха. |

- 3.2. При выполнении конкурсных заданий и уборке рабочих мест:
- необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;
 - соблюдать настоящую инструкцию;
 - соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
 - поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
 - рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения;
 - выполнять конкурсные задания только исправным инструментом;

3.3. При неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение конкурсного задания и сообщить об этом гл. Эксперту, а в его отсутствие заместителю главного Эксперта/Техническому администратору площадки.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления и т.д.), участнику следует немедленно сообщить о случившемся Экспертам. Выполнение конкурсного задания продолжить только после устранения возникшей неисправности.

4.2. В случае возникновения у участника плохого самочувствия или получения травмы сообщить об этом эксперту.

4.3. При поражении участника электрическим током немедленно отключить электросеть, оказать первую помощь (самопомощь) пострадавшему, сообщить гл. Эксперту, при необходимости обратиться к врачу/вызвать скорую помощь.

4.4. При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо в первую очередь отключить питание электрооборудования, сообщить о случившемся Экспертам, которые должны принять мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим, вызвать скорую медицинскую помощь, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

4.5. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить Главного эксперта и экспертов. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями Главного эксперта или эксперта, заменяющего его. Приложить усилия для исключения состояния страха и паники.

При обнаружении очага возгорания на конкурсной площадке необходимо любым возможным способом постараться загасить пламя в "зародыше" с обязательным соблюдением мер личной безопасности.

При возгорании одежды попытаться сбросить ее. Если это сделать не удастся, упасть на пол и, перекатываясь, сбить пламя; необходимо накрыть горящую одежду куском плотной ткани, облить водой, запрещается бежать – бег только усилит интенсивность горения.

В загоревшемся помещении не следует дожидаться, пока приблизится пламя. Основная опасность пожара для человека – дым. При наступлении признаков удушья лечь на пол и как можно быстрее ползти в сторону эвакуационного выхода.

4.6. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета не подходите близко к нему, предупредите о возможной опасности находящихся поблизости экспертов или обслуживающий персонал.

При происшествии взрыва необходимо спокойно уточнить обстановку и действовать по указанию экспертов, при необходимости эвакуации возьмите с собой документы и предметы первой необходимости, при передвижении соблюдайте осторожность, не трогайте поврежденные конструкции, оголившиеся электрические провода. В разрушенном или поврежденном помещении не следует пользоваться открытым огнем (спичками, зажигалками и т.п.).

5. Требование охраны труда по окончании работ

После окончания работ каждый участник обязан:

- 5.1. Привести в порядок рабочее место.
- 5.2. Убрать средства индивидуальной защиты в отведенное для хранения место.
- 5.3. Отключить инструмент и оборудование от сети.
- 5.4. Инструмент убрать в специально предназначенное для хранения место.
- 5.5. Сообщить эксперту о выявленных во время выполнения конкурсных заданий неполадках и неисправностях оборудования и инструмента, и других факторах, влияющих на безопасность выполнения конкурсного задания.

Инструкция по охране труда для экспертов

1. Общие требования охраны труда

1.1. К работе в качестве эксперта Компетенции «Сварочные технологии» допускаются Эксперты, прошедшие специальное обучение и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Эксперт с особыми полномочиями, на которого возложена обязанность за проведение инструктажа по охране труда, должен иметь действующее удостоверение «О проверке знаний требований охраны труда».

1.3. В процессе контроля выполнения конкурсных заданий и нахождения на территории и в помещениях конкурсной площадки Эксперт обязан четко соблюдать:

- инструкции по охране труда и технике безопасности;
- правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения и планов эвакуации.
- расписание и график проведения конкурсного задания, установленные режимы труда и отдыха.

1.4. При работе на персональном компьютере и копировально-множительной технике на Эксперта могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные производственные факторы:

- электрический ток;
- статическое электричество, образующееся в результате трения движущейся бумаги с рабочими механизмами, а также при некачественном заземлении аппаратов;
- шум, обусловленный конструкцией оргтехники;
- химические вещества, выделяющиеся при работе оргтехники;
- зрительное перенапряжение при работе с ПК.

При наблюдение за выполнением конкурсного задания участниками на Эксперта могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные производственные факторы:

Физические:

- Повышенная температура поверхности оборудования и материалов
- Повышенная яркость света
- Повышенный уровень ультрафиолетовой радиации
- Повышенный уровень шума
- Искры , брызги и выбросы расплавленного металла
- Выбросы окалины и абразивного материала о УШМ
- Передвигающиеся изделия, заготовки, материалы
- Взрывоопасность
- Режущие и колющие предметы;
- Повышенная запыленность

Химические:

- Сварочные аэрозоли
- Инертные и активные газы

Психологические:

- Физические перегрузки
- Эмоциональные перегрузки

1.5. Применяемые во время выполнения конкурсного задания средства индивидуальной защиты:

- Респиратор;
- Костюм сварщика (куртка, штаны)
- Обувь сварочная
- Краги сварщика
- Перчатки
- Защитные очки
- Беруши

1.6. Знаки безопасности, используемые на рабочих местах участников, для обозначения присутствующих опасностей:

- запрещающие;
- пожарной безопасности;
- эвакуационные, медицинские и санитарные назначения;
- предупреждающие;
- предписывающие;
- указательные;

1.7. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить о случившемся Главному Эксперту.

В помещении Экспертов Компетенции «Сварочные технологии» находится аптечка первой помощи, укомплектованная изделиями медицинского назначения, ее необходимо использовать для оказания первой помощи, самопомощи в случаях получения травмы.

В случае возникновения несчастного случая или болезни Эксперта, об этом немедленно уведомляется Главный эксперт.

1.8. Эксперты, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с Регламентом WorldSkills Russia, а при необходимости согласно действующему законодательству.

2. Требования охраны труда перед началом работы

Перед началом работы Эксперты должны выполнить следующее:

2.1. В день С-2, Эксперт с особыми полномочиями, ответственный за охрану труда, обязан провести подробный инструктаж по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности», ознакомить экспертов и участников с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, с местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, проконтролировать подготовку рабочих мест участников в соответствии с Техническим описанием компетенции.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки и контроля подготовки участниками рабочих мест, инструмента и оборудования.

2.2. Ежедневно, перед началом выполнения конкурсного задания участниками конкурса, Эксперт с особыми полномочиями проводит инструктаж по охране труда, Эксперты контролируют процесс подготовки рабочего места участниками, и принимают участие в подготовке рабочих мест участников в возрасте моложе 18 лет.

2.3. Ежедневно, перед началом работ на конкурсной площадке и в помещении экспертов необходимо:

- осмотреть рабочие места экспертов и участников;
- привести в порядок рабочее место эксперта;
- проверить правильность подключения оборудования в электросеть ;
- одеть необходимые средства индивидуальной защиты;
- осмотреть инструмент и оборудование участников в возрасте до 18 лет, участники старше 18 лет осматривают самостоятельно инструмент и оборудование.

2.5. Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

2.6. Эксперту запрещается приступать к работе при обнаружении неисправности оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить Техническому администратору площадки и до устранения неполадок к работе не приступать.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. При выполнении работ по оценке конкурсных заданий на персональном компьютере и другой оргтехнике, значения визуальных параметров должны находиться в пределах оптимального диапазона.

3.2. Изображение на экранах видеомониторов должно быть стабильным, ясным и предельно четким, не иметь мерцаний символов и фона, на экранах не должно быть бликов и отражений светильников, окон и окружающих предметов.

3.3. Суммарное время непосредственной работы с персональным компьютером и другой оргтехникой в течение конкурсного дня должно быть не более 6 часов.

Продолжительность непрерывной работы с персональным компьютером и другой оргтехникой без регламентированного перерыва не должна превышать 2-х часов. Через каждый час работы следует делать регламентированный перерыв продолжительностью 15 мин.

3.4. Во избежание поражения током запрещается:

- прикасаться к задней панели персонального компьютера и другой оргтехники, монитора при включенном питании;
- допускать попадания влаги на поверхность монитора, рабочую поверхность клавиатуры, дисководов, принтеров и других устройств;
- производить самостоятельно вскрытие и ремонт оборудования;
- переключать разъемы интерфейсных кабелей периферийных устройств при включенном питании;
- загромождать верхние панели устройств бумагами и посторонними предметами;
- допускать попадание влаги на поверхность системного блока (процессора), монитора, рабочую поверхность клавиатуры, дисководов, принтеров и др. устройств;

3.5. При выполнении модулей конкурсного задания участниками, Эксперту необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами без необходимости, не отвлекать других Экспертов и участников.

3.6. Эксперту во время работы с оргтехникой:

- обращать внимание на символы, высвечивающиеся на панели оборудования, не игнорировать их;
- не снимать крышки и панели, жестко закрепленные на устройстве. В некоторых компонентах устройств используется высокое напряжение или лазерное излучение, что может привести к поражению электрическим током или вызвать слепоту;
- не производить включение/выключение аппаратов мокрыми руками;
- не ставить на устройство емкости с водой, не класть металлические предметы;
- не эксплуатировать аппарат, если он перегрелся, стал дымиться, появился посторонний запах или звук;
- не эксплуатировать аппарат, если его уронили или корпус был поврежден;
- вынимать застрявшие листы можно только после отключения устройства из сети;
- запрещается перемещать аппараты включенными в сеть;
- все работы по замене картриджей, бумаги можно производить только после отключения аппарата от сети;
- запрещается опираться на стекло оригиналодержателя, класть на него какие-либо вещи помимо оригинала;
- запрещается работать на аппарате с треснувшим стеклом;
- обязательно мыть руки теплой водой с мылом после каждой чистки картриджей, узлов и т.д.;
- просыпанный тонер, носитель немедленно собрать пылесосом или влажной ветошью.

3.7. Включение и выключение персонального компьютера и оргтехники должно проводиться в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации.

3.8. Запрещается:

- устанавливать неизвестные системы паролирования и самостоятельно проводить переформатирование диска;
- иметь при себе любые средства связи;
- пользоваться любой документацией кроме предусмотренной конкурсным заданием.

3.9. При неисправности оборудования – прекратить работу и сообщить об этом Техническому администратору площадки, а в его отсутствие заместителю главного Эксперта.

3.10. При наблюдении за выполнением конкурсного задания участниками Эксперту:

- одеть необходимые средства индивидуальной защиты;

- передвигаться по конкурсной площадке не спеша, не делая резких движений, смотря под ноги;

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления и т.д.), Эксперту следует немедленно отключить источник электропитания и принять меры к устранению неисправностей, а так же сообщить о случившемся Техническому администратору площадки. Работу продолжать только после устранения возникшей неисправности.

4.2. В случае возникновения зрительного дискомфорта и других неблагоприятных субъективных ощущений, следует ограничить время работы с персональным компьютером и другой оргтехникой, провести коррекцию длительности перерывов для отдыха или провести смену деятельности на другую, не связанную с использованием персонального компьютера и другой оргтехники.

4.3. При поражении электрическим током немедленно отключить электросеть, оказать первую помощь (самопомощь) пострадавшему, сообщить Главному Эксперту, при необходимости обратиться к врачу.

4.4. При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо в первую очередь отключить питание электрооборудования, сообщить о случившемся Главному Эксперту.

4.5. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить технического эксперта. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями Главного эксперта или должностного лица, заменяющего его. Приложить усилия для исключения состояния страха и паники.

При обнаружении очага возгорания на конкурсной площадке необходимо любым возможным способом постараться загасить пламя в "зародыше" с обязательным соблюдением мер личной безопасности.

При возгорании одежды попытаться сбросить ее. Если это сделать не удастся, упасть на пол и, перекатываясь, сбить пламя; необходимо накрыть горящую одежду куском плотной ткани, облить водой, запрещается бежать – бег только усилит интенсивность горения.

В загоревшемся помещении не следует дожидаться, пока приблизится пламя. Основная опасность пожара для человека – дым. При наступлении признаков удушья лечь на пол и как можно быстрее ползти в сторону эвакуационного выхода.

4.6. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета не подходить близко к нему, предупредить о возможной опасности находящихся поблизости ответственных лиц.

При происшествии взрыва необходимо спокойно уточнить обстановку и действовать по указанию должностных лиц, при необходимости эвакуации, эвакуировать участников и других экспертов и конкурсной площадки, взять те с собой документы и предметы первой необходимости, при передвижении соблюдать осторожность, не трогать поврежденные конструкции, оголившиеся электрические провода. В разрушенном или поврежденном помещении не следует пользоваться открытым огнем (спичками, зажигалками и т.п.).

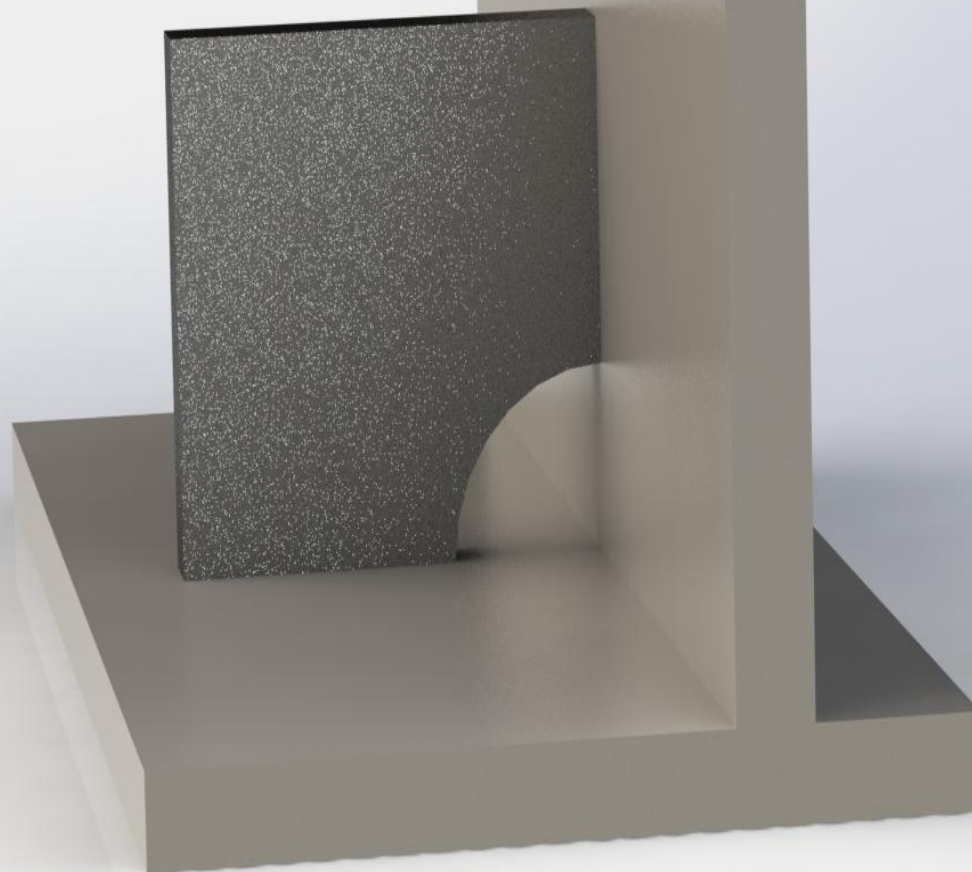
5. Требование охраны труда по окончании работ

После окончания конкурсного дня Эксперт обязан:

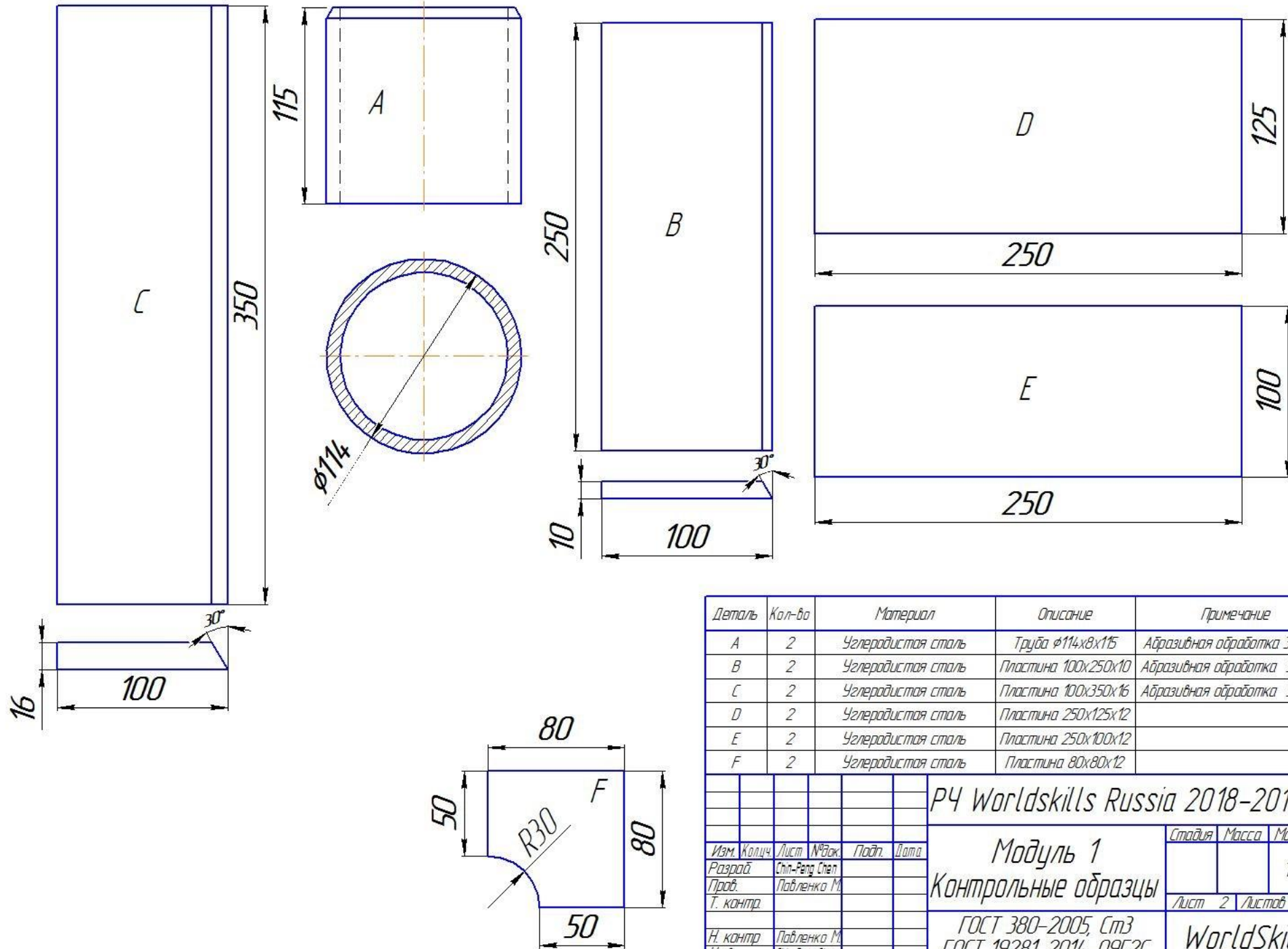
5.1. Отключить (и проверить) электрические приборы, оборудование, инструмент и устройства от источника питания.

5.2. Привести в порядок рабочее место Эксперта и проверить рабочие места участников.

5.3. Сообщить Техническому администратору площадки о выявленных во время выполнения конкурсных заданий неполадках и неисправностях оборудования, и других факторах, влияющих на безопасность труда.



| | | |
|-------------|-------------|--------------|
| Инд. № лист | Лист и дата | Взам. инв. № |
|-------------|-------------|--------------|



| Деталь | Кол-во | Материал | Описание | Примечание |
|--------|--------|--------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| A | 2 | Углеродистая сталь | Труба $\phi 114 \times 8 \times 115$ | Абразивная обработка 30 град. |
| B | 2 | Углеродистая сталь | Пластина 100x250x10 | Абразивная обработка 30 град. |
| C | 2 | Углеродистая сталь | Пластина 100x350x16 | Абразивная обработка 30 град. |
| D | 2 | Углеродистая сталь | Пластина 250x125x12 | |
| E | 2 | Углеродистая сталь | Пластина 250x100x12 | |
| F | 2 | Углеродистая сталь | Пластина 80x80x12 | |

РЧ Worldskills Russia 2018-2019гг.г.

| Изм. | Кол-во | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|-----------|--------|----------|--------|-------|------|
| Разраб. | | Син-Ренд | Сен | | |
| Проб. | | Павленко | М | | |
| Т. контр. | | | | | |
| Н. контр. | | Павленко | М | | |
| Утв. | | Син-Ренд | Сен | | |

Модуль 1
Контрольные образцы

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| | | 1:2,5 |
| Лист 2 | | Листов |

ГОСТ 380-2005, Ст3
ГОСТ 19281-2014, 09Г2С

WorldSkills

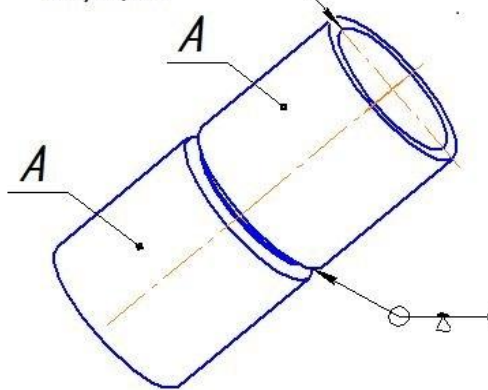
Формат А3

ТЕСТОВЫЙ КОНТРОЛЬ ТРУБЫ 1А:

Материал: Ст3
Размер: $\phi 114 \times 8 \times 115$

ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток не более 3-4

Удерживать на 12 часов (не вращать)



СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:

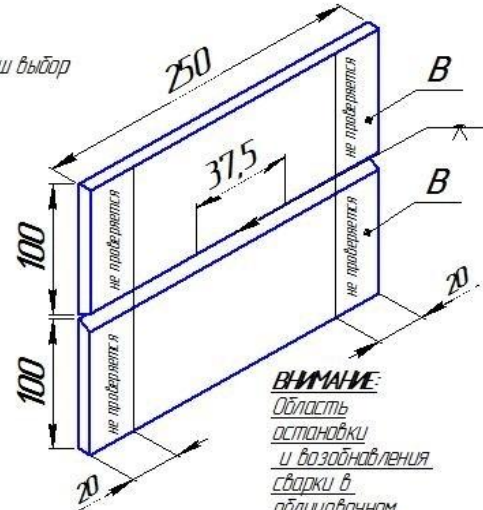
6G (H-L045) наклонное / 5G (PH) вертикальное
2G (PC) горизонтальное
Карневой проход
Заполняющий и облицовочный

ОЦЕНКА:
1. ВИК
2. РГК - 100%

ТЕСТОВЫЙ КОНТРОЛЬ ПЛАСТИНЫ 1В:

Материал: Ст3
Толщина: 10 мм

Зазор - ваш выбор



ВНИМАНИЕ:
Область останки и возобновления сварки в облицовочном проходе 37,5 мм (136/135).

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:

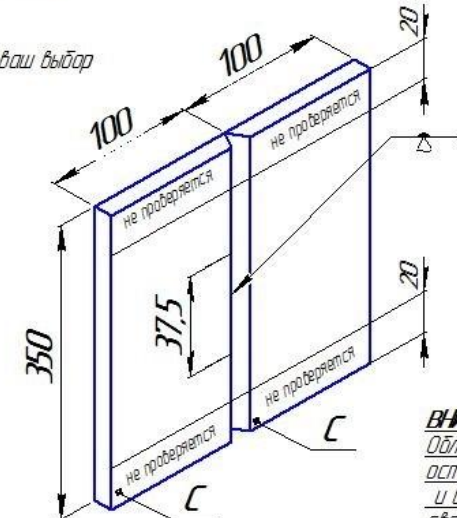
3G (PF) Вертикальное
4G (PE) Потолочное
Карневой проход
Заполняющий и облицовочный

ОЦЕНКА:
1. ВИК
2. РГК - 100%

ТЕСТОВЫЙ КОНТРОЛЬ ПЛАСТИНЫ 1С:

Материал: 09Г2С
Толщина: 16 мм

Зазор - ваш выбор



ВНИМАНИЕ:
Область останки и возобновления сварки в карневом проходе 37,5 мм.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:

3G (PF) Вертикальное / PA 1G Нижнее /
2G (PC) Горизонтальное
Карневой проход
Заполняющий и облицовочный

ОЦЕНКА:
1. ВИК
2. РГК - 100%

Тестовый контроль сварки 1D и 1E:

Сварка двух образцов таврового соединения

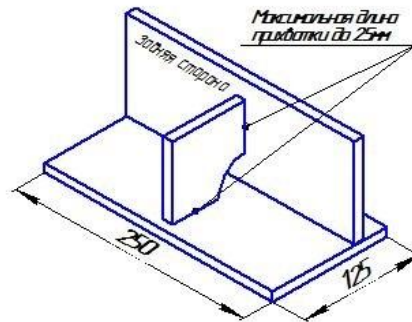
Материал: Ст3
Толщина: 12 мм

Сварочный процесс: Табр №1 - (111)
Табр №2 - (136, 135, 111)

Положение сварки: Табр №1 - 2F (PB) нижнее
Табр №2 - 3F (PF) вертикальное, 2F (PB) нижнее
4F (PE) потолочное

ПРИМЕРЫ:

1. Сварка углового шва на лицевой стороне размер катета 10 мм (1-0, ±2)
2. Количество проходов не менее 2-х и не более 3-х
3. Зазор сопряжения деталей при подготовке кромок должен оставаться 90°
4. Разрешение испытания (не учитывая 20 мм начала и конца)
5. Зазор при сварке не допустим



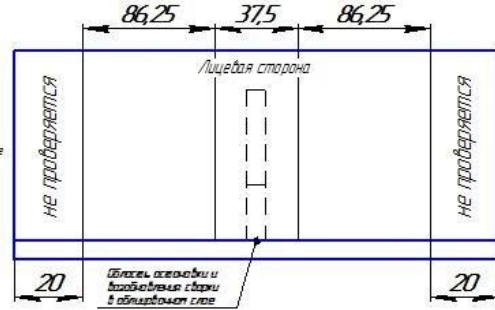
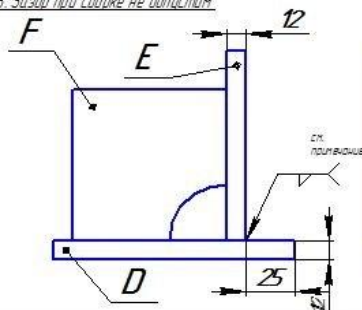
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Сборка соединений производится в любом пространственном положении любым из процессов сварки.
2. Все прихватки, кроме центра углового шва, должны быть не более 15 мм. Максимум четыре прихватки для таврового соединения труб.
3. Все соединения труб и пластин необходимо приклеить перед сваркой.
4. Процесс указывается для первого карневого прохода, заполняющего и облицовочного.
5. Все пластины и трубы должны быть сварены с расположением маркировки в указанном положении.
6. Не допускается очистка лицевых и карневого валиков абразивным инструментом.
7. Стан-точка должна быть проверена и подтверждена постановкой штампа.
8. ХХХХ= Маркировка

Чертеж выполнен не в масштабе

Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах

Имя, № лист, Лист и дата, Взам инв. №



РЧ Worldskills Russia 2018-2019г.г.

Модуль 1
Контрольные образцы

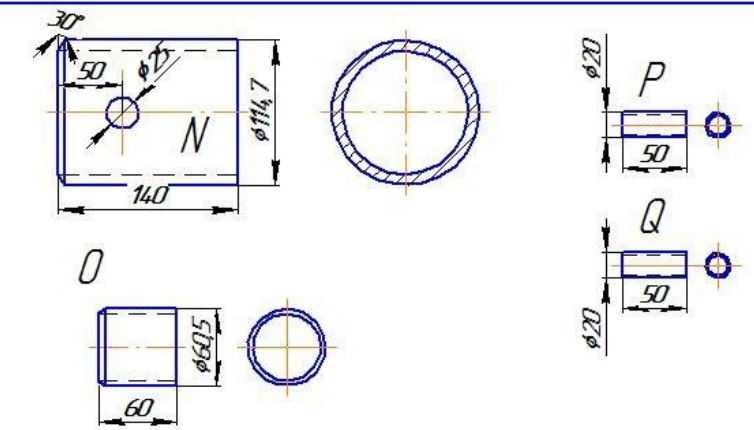
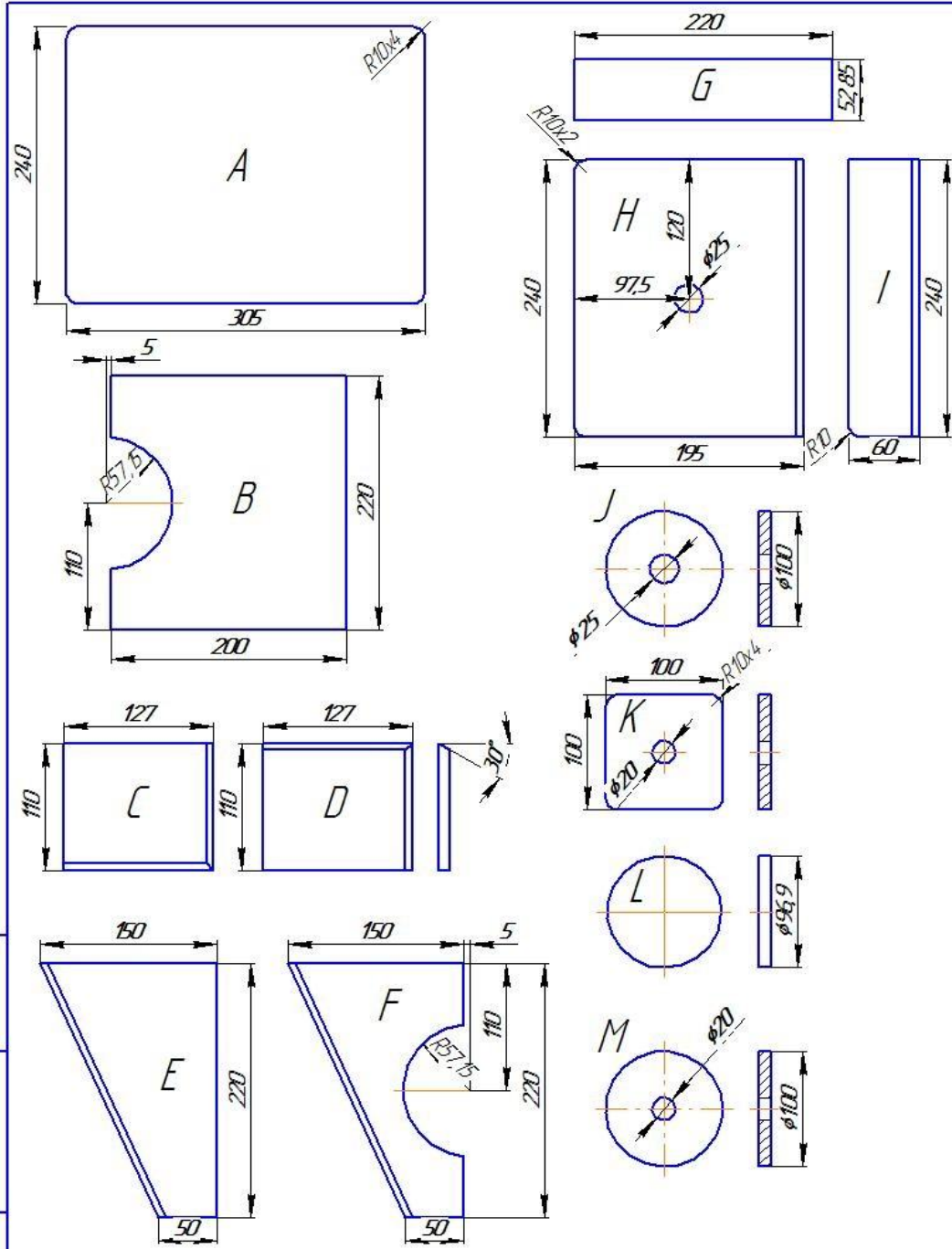
ГОСТ 380-2005, Ст3
ГОСТ 19281-2014, 09Г2С

| | | |
|---------|--------|---------|
| Стандия | Масса | Масштаб |
| | | |
| Лист 1 | Листов | |

WorldSkills

Формат А3

| | | | | | |
|-----------|----------------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Сип-Ренд Сипел | | | | |
| Проб. | Павленко М. | | | | |
| Т. контр. | | | | | |
| Н. контр. | Павленко М. | | | | |
| Утв. | Сип-Ренд Сипел | | | | |



| Деталь | Кол-во | Материал | Описание | Примечание |
|--------|--------|----------|-----------------------|------------|
| A | 1 | Сталь 20 | Пластина 305x240x10 | |
| B | 1 | Сталь 20 | Пластина 220x220x10 | см. чертёж |
| C | 2 | Сталь 20 | Пластина 127x110x10 | см. чертёж |
| D | 2 | Сталь 20 | Пластина 127x110x10 | см. чертёж |
| E | 1 | Сталь 20 | Пластина 220x150x10 | см. чертёж |
| F | 1 | Сталь 20 | Пластина 220x150x10 | см. чертёж |
| G | 2 | Сталь 20 | Пластина 220x52,85x10 | |
| H | 1 | Сталь 20 | Пластина 240x195x10 | см. чертёж |
| I | 1 | Сталь 20 | Пластина 240x60x10 | см. чертёж |
| J | 1 | Сталь 20 | Пластина φ100x10 | см. чертёж |
| K | 1 | Сталь 20 | Пластина 100x100x10 | см. чертёж |
| L | 1 | Сталь 20 | Пластина φ96,9x10 | см. чертёж |
| M | 1 | Сталь 20 | Пластина φ100x10 | см. чертёж |
| N | 2 | Сталь 20 | Труба φ114,7x140x8,6 | см. чертёж |
| O | 2 | Сталь 20 | Труба φ60,5x60x3,9 | см. чертёж |
| P | 1 | Сталь 20 | Штицер φ20x50 | |
| Q | 1 | Сталь 20 | Штицер φ20x50 | |

И-№, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

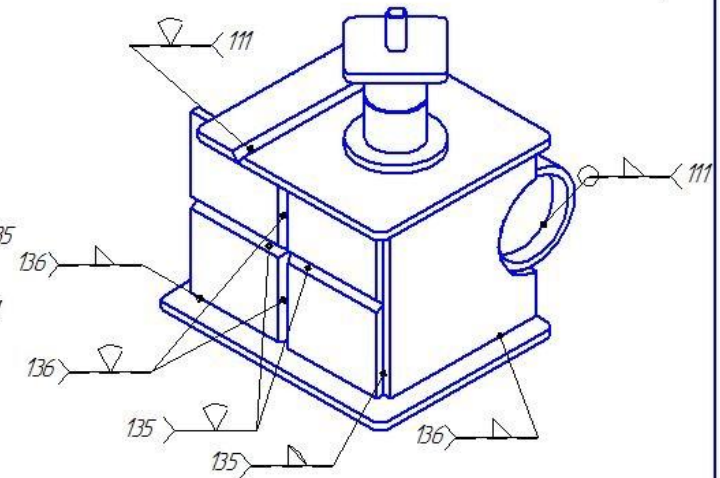
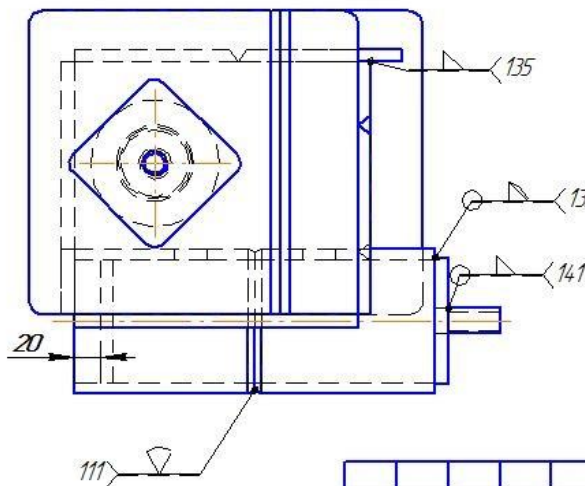
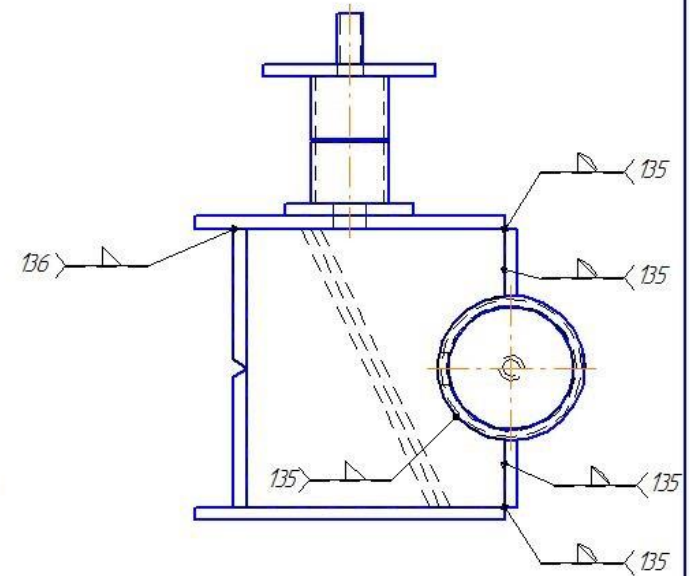
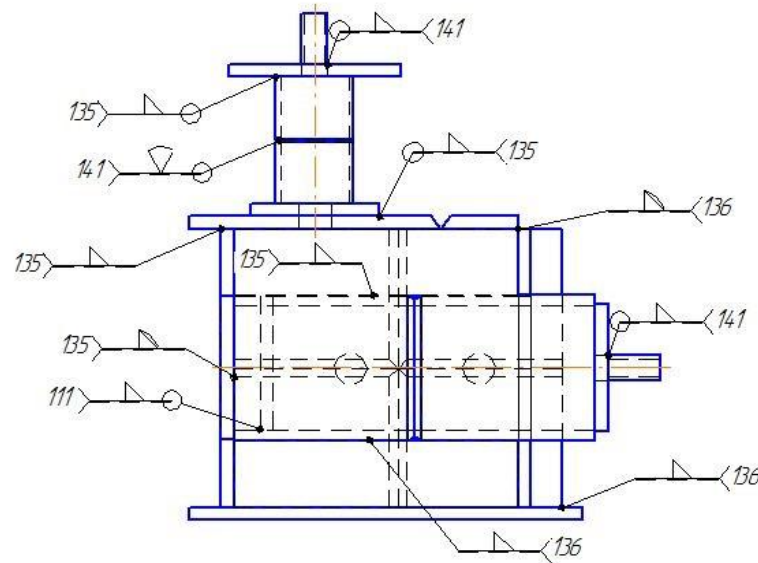
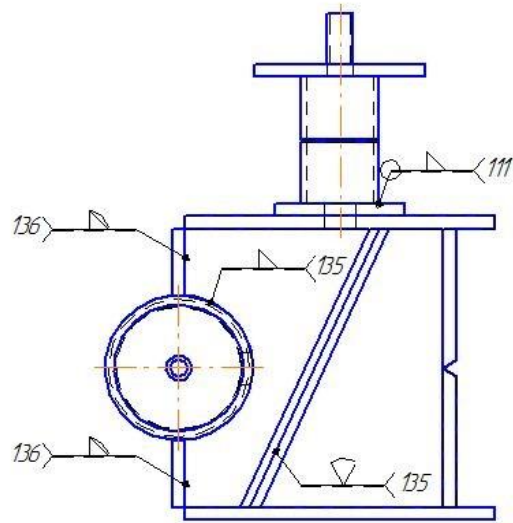
РЧ Worldskills Russia 2018-2019г.г.

Изм. Коллч. Лист № док. Подп. Дата
 Разраб. Сип-Ренд Сипел
 Пров. Павлинка М.
 Т. контр.
 Н. контр. Павлинка М.
 Утв. Сип-Ренд Сипел

Модуль 2
 Сосуд, работающий
 под давлением
 ГОСТ 1050-2013
 Сталь 20

| | | |
|--------|--------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| | | 1:4 |
| Лист 3 | Листов | |

WorldSkills
 Формат А3



- Виды сварки:
1. SMAW – 111
 2. GMAW – 135
 3. FCAW – 136
 4. GTAW – 141

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

| | | | | | |
|-----------|---------------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Коллч. | Лист | № Фак. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Сип-Ренд Селл | | | | |
| Проб. | Павленко М | | | | |
| Т. контр. | | | | | |
| Н. контр. | Павленко М | | | | |
| Утв. | Сип-Ренд Селл | | | | |

РЧ Worldskills Russia 2018-2019г.г.

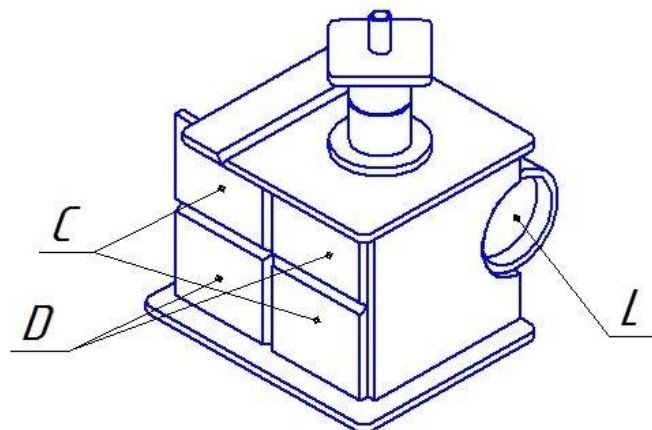
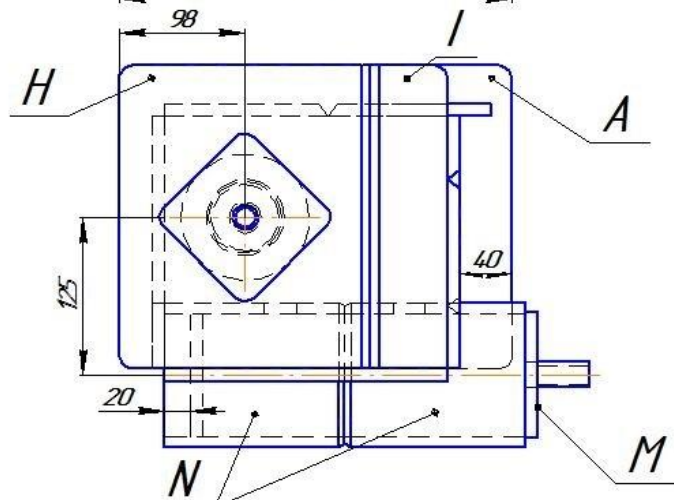
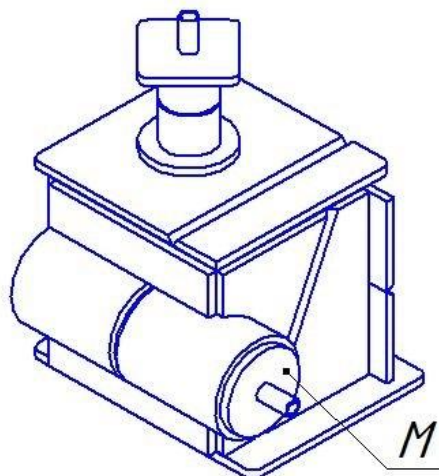
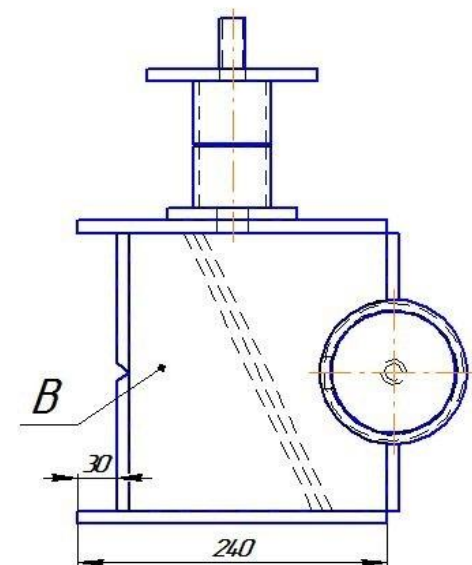
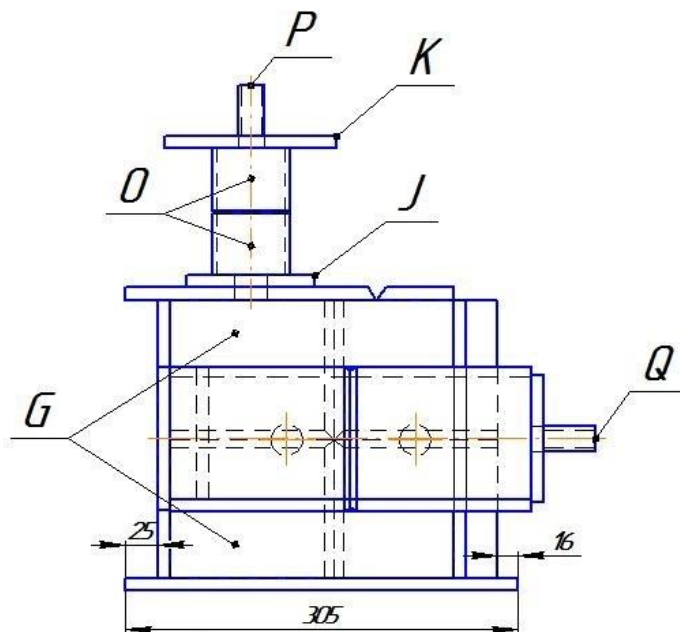
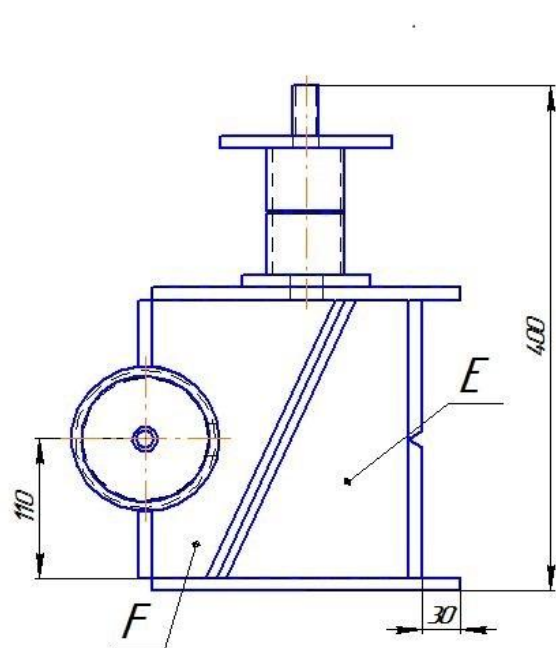
Модуль 2
Сосуд, работающий
под давлением

ГОСТ 1050-2013
Сталь 20

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| | | 1:4 |
| Лист 2 | | Листов |

WorldSkills

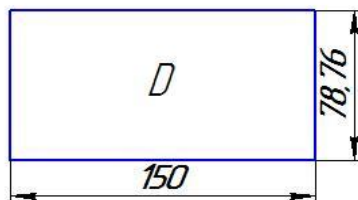
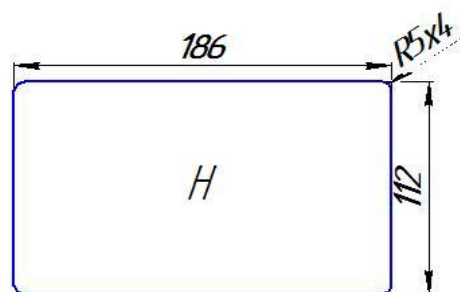
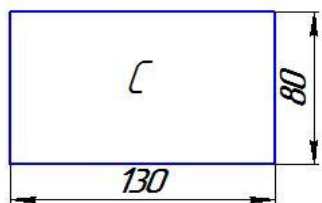
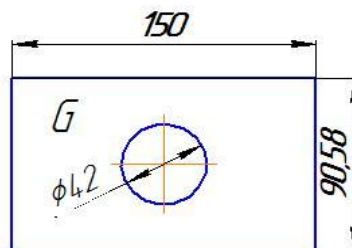
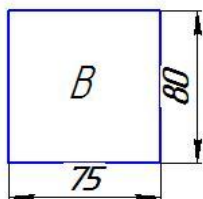
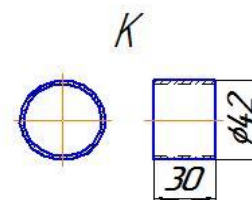
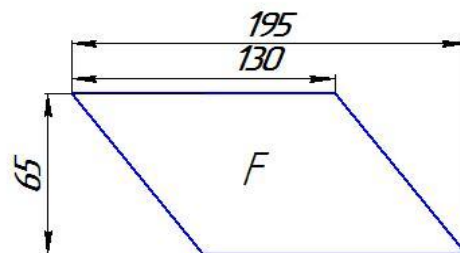
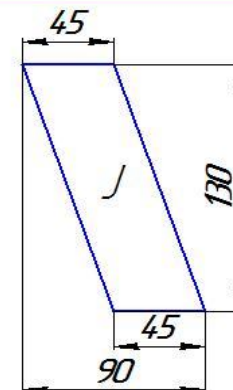
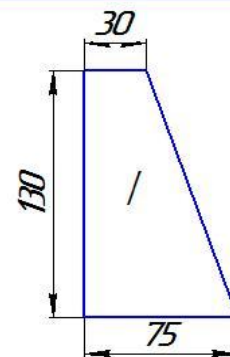
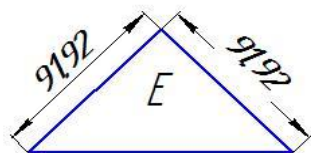
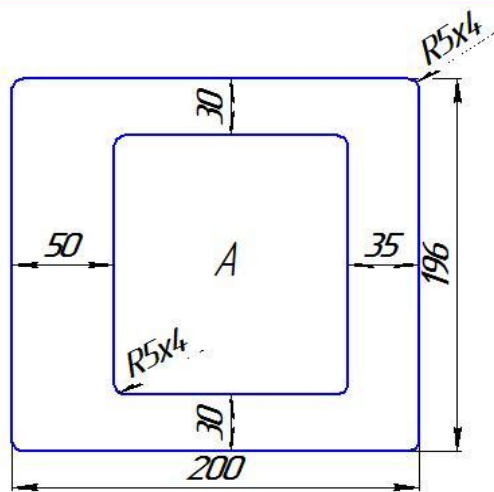
Формат А3



- Примечание:
1. Прихватки могут быть сделаны в любом пространственном положении с применением любого сварочного процесса, указанного на чертеже;
 2. Длина прихваток допускается не более 15мм. Расположение прихваток внутри конструкции **НЕДОПУСТИМО**;
 3. Все сварные швы должны быть выполнены согласно указанию на чертеже;
 4. Все сварные швы таборных соединений должны быть выполнены с катетом 10мм (+2мм/-0мм), если указано иное;
 5. Сварка производится только с основанием А в нижнем положении;
 6. Послеварочная зачистка: допускается только с применением щетки;
 7. Шлифовка шва абразивными кругами **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ**.

Инв. № лист, Лист и дата, Взам инв. №

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|------|------|-------|--|---|--------------------|-------|---------|
| | | | | | <i>P4 Worldskills Russia 2018-2019г.г.</i> | | | | |
| Изм. | Колуч. | Лист | №вж. | Подп. | Дата | Модуль 2 Сосуд, работающий под давлением | Сталь | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Сип-Регл | Степ | | | | | | | 1:4 |
| Проб. | Павленко | М | | | | | Лист | 1 | Листов |
| Т. контр. | | | | | | | | | |
| Н. контр. | Павленко | М | | | | ГОСТ 1050-2013 Сталь 20 | WorldSkills | | |
| Утв. | Сип-Регл | Степ | | | | | Формат А3 | | |



| Деталь | Кол-во | Материал | Описание | Примечание |
|--------|--------|----------|---------------------------|-------------------------------|
| A | 1 | АМз-25 | Пластина 200x196x3 | см. чертёж |
| B | 2 | АМз-25 | Пластина 80x75x3 | |
| C | 2 | АМз-25 | Пластина 130x80x3 | |
| D | 1 | АМз-25 | Пластина 150x78,76x3 | |
| E | 2 | АМз-25 | Пластина 91,92x91,92x3 | см. чертёж |
| F | 1 | АМз-25 | Пластина 195x65x3 | см. чертёж |
| G | 1 | АМз-25 | Пластина 150x90,58x3 | отверстие $\phi 42$ по центру |
| H | 1 | АМз-25 | Пластина 186x112x3 | см. чертёж |
| I | 2 | АМз-25 | Пластина 130x75x3 | см. чертёж |
| J | 1 | АМз-25 | Пластина 130x90x3 | см. чертёж |
| K | 1 | АМз-25 | Труба $\phi 42 \times 30$ | |

РЧ Worldskills Russia 2018-2019г.г.

| Изм. | Кол-во | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|-----------|--------|------|--------|-------|------|
| Разработ | | | | | |
| Проб. | | | | | |
| Т. контр. | | | | | |
| Н. контр. | | | | | |
| Утв. | | | | | |

Модуль 3
Алюминиевая конструкция

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| | | 1:25 |
| Лист 2 | | Листов |

АМз-2,5

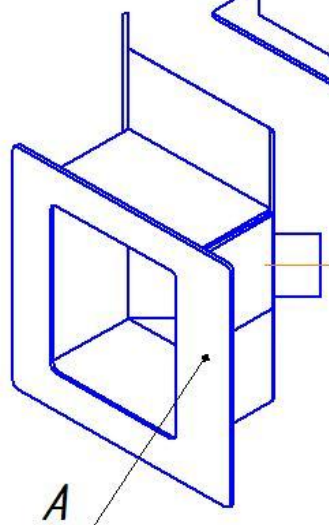
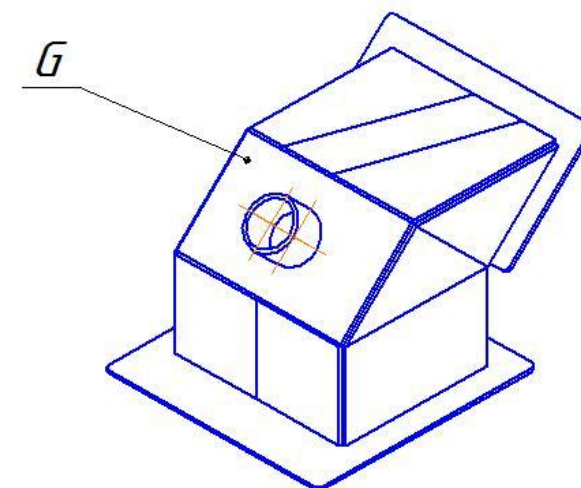
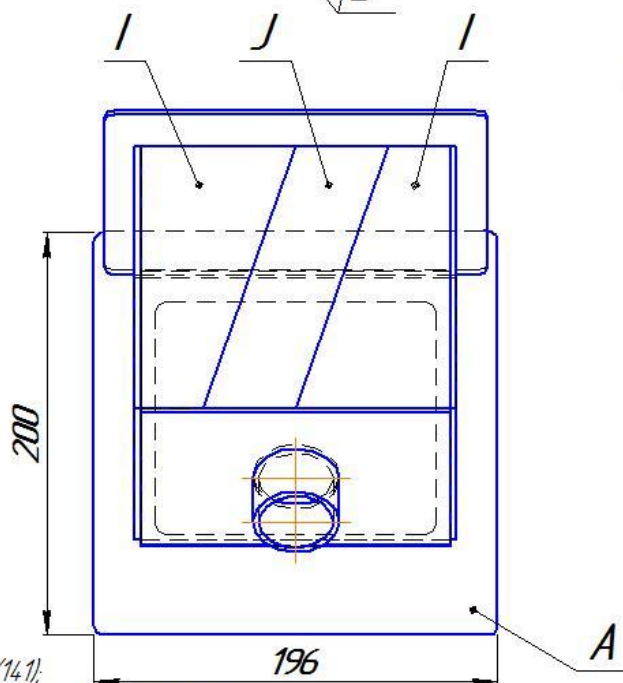
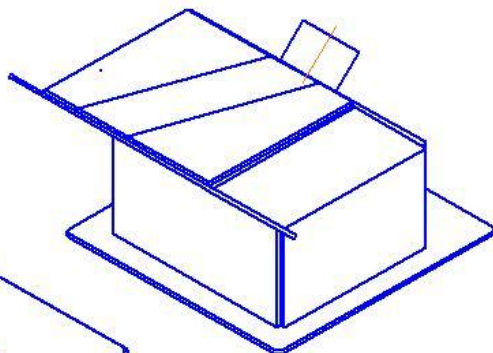
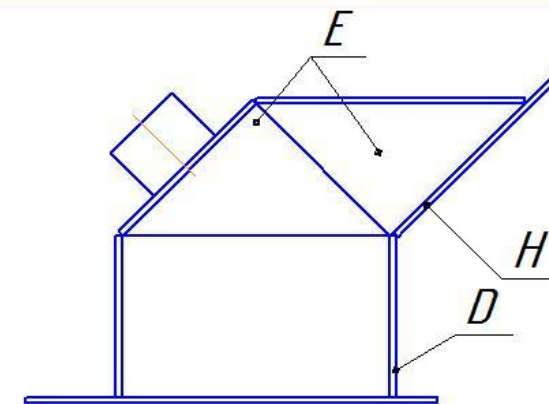
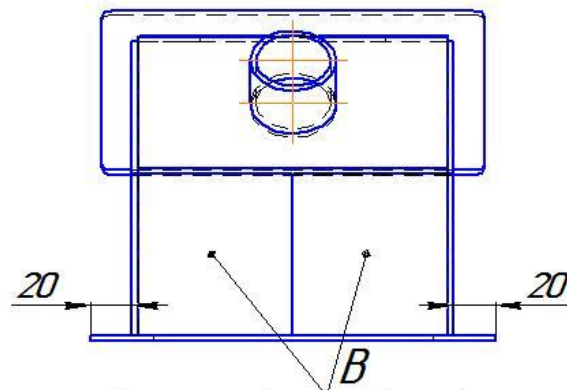
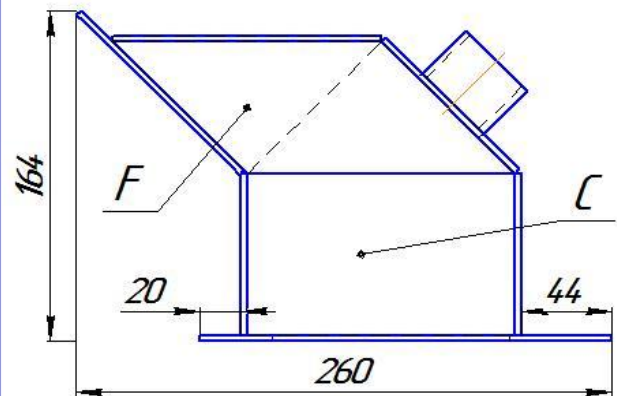
WorldSkills

Формат А3

Имя, № листа

Лист и дата

Взам инв. №



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Сварочный процесс – РАД (TIG/141);
2. Пространственные положения сварки: все, кроме сварки на спуск
3. Наличие зазоров не допускается;
4. Все стыковые и угловые швы выполняются с полным проваром;
5. Сварка производится с основанием А в нижнем положении;
6. Катет сварных швов тавровых соединений 3мм (+1/-0)
7. Радиус угловых швов 3мм (+1/-0,9);
8. Все швы выполняются в один проход с применением присадочной проволоки;
9. Изделие сдается на проверку без последующей очистки.

И-№, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

| | | | | | |
|-----------|--------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подл. | Дата |
| Разраб. | | | | | |
| Проб. | | | | | |
| Т. контр. | | | | | |
| Н. контр. | | | | | |
| Утв. | | | | | |

РЧ Worldskills Russia 2018-2019г.г.

Модуль 3
Алюминиевая конструкция

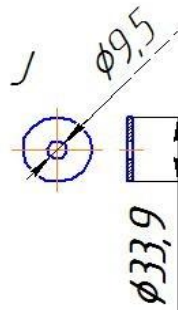
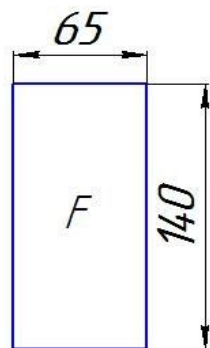
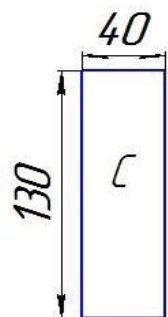
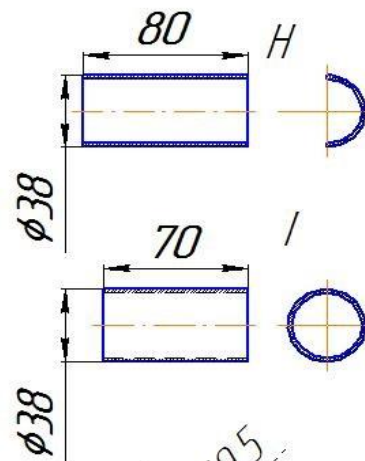
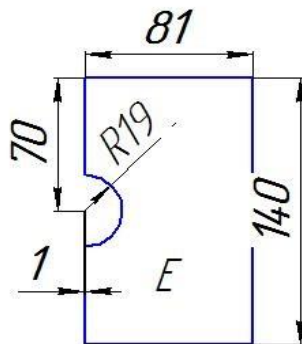
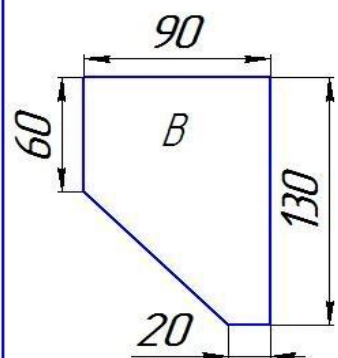
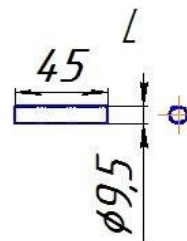
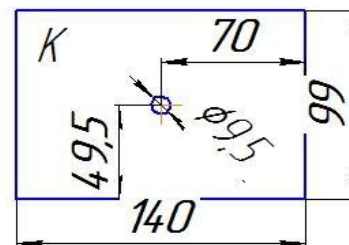
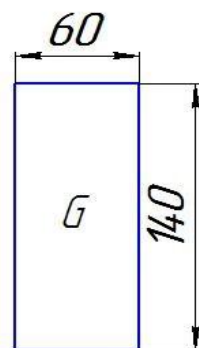
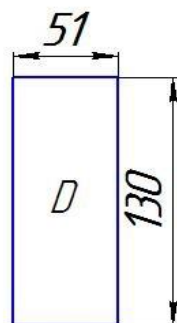
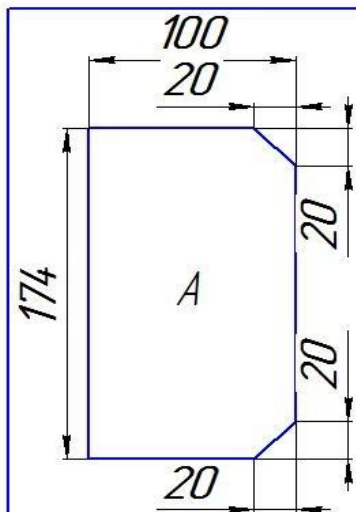
| | | |
|--------|--------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| | | 1:25 |
| Лист 1 | Листов | |

AMz-2,5

WorldSkills

Формат А3

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам инд. №



| Деталь | Кол-во | Материал | Описание | Примечание |
|--------|--------|-----------|---------------------------------------|---|
| A | 1 | 12X18H10T | Пластина 174x100x2 | см. чертёж |
| B | 2 | 12X18H10T | Пластина 130x90x60x2 | см. чертёж |
| C | 2 | 12X18H10T | Пластина 130x40x2 | |
| D | 2 | 12X18H10T | Пластина 130x51x2 | |
| E | 1 | 12X18H10T | Пластина 140x81x2 | см. чертёж |
| F | 1 | 12X18H10T | Пластина 140x65x2 | |
| G | 1 | 12X18H10T | Пластина 140x60x2 | |
| H | 1 | 12X18H10T | Труба $\phi 38 \times 80 \times 2$ | см. чертёж |
| I | 1 | 12X18H10T | Труба $\phi 38 \times 70 \times 2$ | |
| J | 1 | 12X18H10T | Пластина $\phi 33,9 \times 2$ | см. чертёж (отверстие по центру $\phi 9,5 \text{ мм}$) |
| K | 1 | 12X18H10T | Пластина 140x99x2 | см. чертёж |
| L | 1 | 12X18H10T | Труба $\phi 9,5 \times 45 \times 0,6$ | |

РЧ Worldskills Russia 2018-2019г.г.

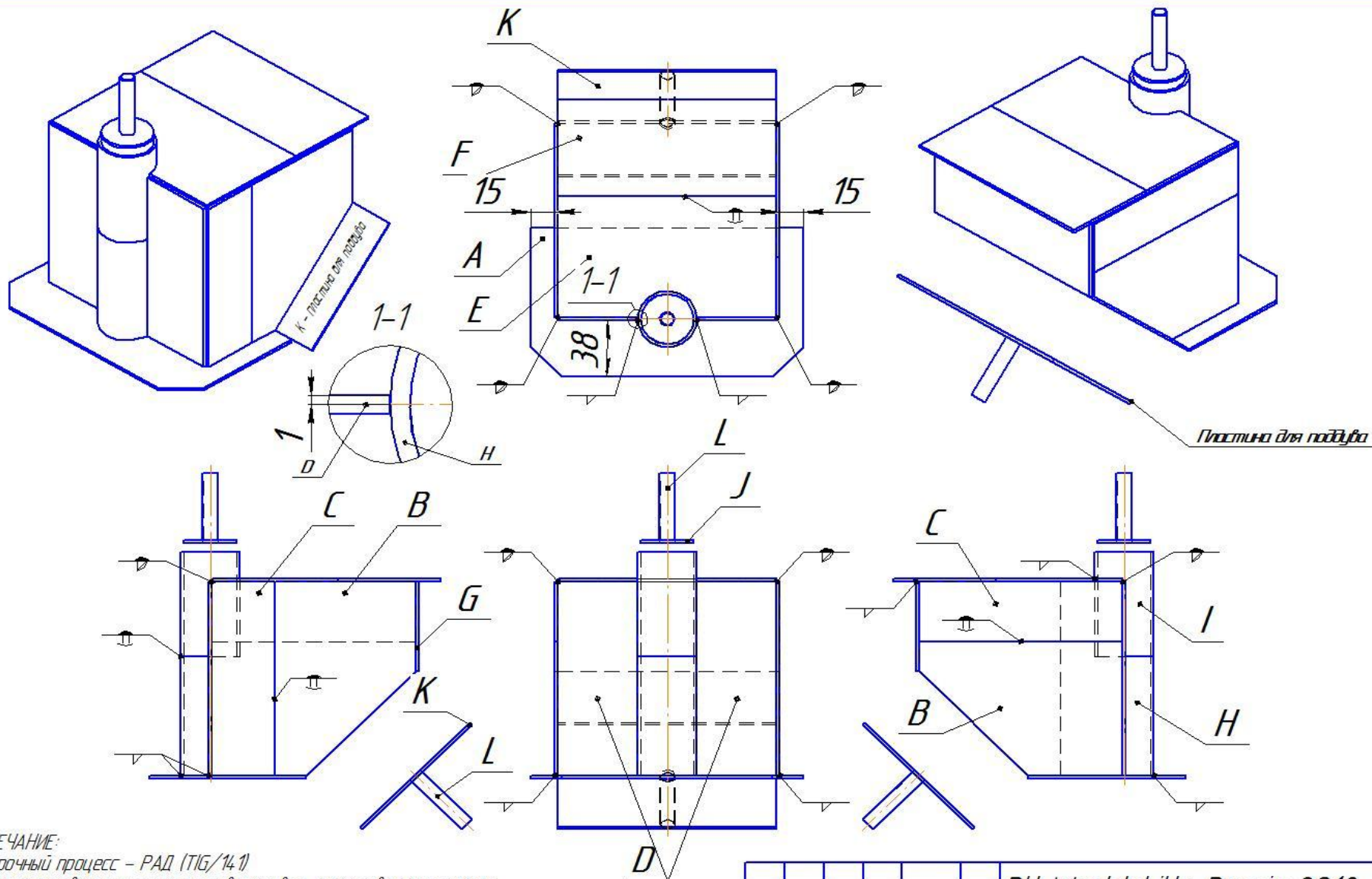
Изм. Кол-во Лист № раз. Подп. Дата
 Разработчик
 Проверенный
 Т. контр.
 Н. контр.
 Утв.

Модуль 4
 Конструкция из нержавеющей стали
 12X18H10T

Стандия Масса Масштаб
 Лист 2 / Листов
 1:2,5

WorldSkills

Формат А3



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Сварочный процесс – РАД (TIG/14.1)
2. Пространственные положения сварки: все, кроме сварки на спуск;
3. Наличие зазоров не допускается;
4. Сварка производится с основанием А в нижнем положении;
5. Катет сварных швов тавровых соединений 2мм (+1/-0);
6. Радиус угловых швов 2мм (+1/-0);
7. Все швы выполняются в один проход с применением присадочной проволоки;
8. Изделие сдается на проверку без последующей очистки;
9. Пластина К и труба L подлежат удалению перед сдачей изделия на оценку.

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

| | | | | | | | |
|-----------|---------|------|-------|-------|-------------------------------------|--|-------------|
| | | | | | РЧ Worldskills Russia 2018-2019г.г. | | |
| | | | | | Модуль 4 | | |
| | | | | | Конструкция из нержавеющей стали | | |
| | | | | | Лист 1 | | Листов |
| | | | | | 12X18H10T | | WorldSkills |
| | | | | | Формат А3 | | |
| Изм. | Коллич. | Лист | №рек. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | | | | | | |
| Проб. | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

| | |
|--|--|
| ЧЕМПИОНАТ | Региональный чемпионат Worldskills Russia 2018 |
| Сроки проведения | 2018-2019 г |
| Место проведения | ГПОУ "Забайкальский техникум профессиональных технологий и сервиса" |
| НАИМЕНОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ | Сварка (WELDING) |
| Главный эксперт | Лоскутова Лариса Алексеевна |
| Заместитель Главного эксперта | Агафонова Валентина Ведоровна |
| Технический эксперт | Бакалов Сергей Александрович |
| Эксперт по CIS | |
| Количество экспертов (в том числе с главным и заместителем) | 8 |
| Количество конкурсантов | 6 |
| Количество рабочих мест | 4 |
| Общая площадь застройки компетенции | не менее 162 кв. м. |

РАБОЧАЯ ПЛОЩАДКА КОНКУРСАНТОВ

| ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ (НА 1-6 РАБОЧЕЕ МЕСТО) | | | | | ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ (НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ) | | | | |
|---|---|---|---------------|--------|---|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да/Нет) у организатора | Поставщик/спонсор/ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
| 1 | Источник питания для процессов 111 SMAW, MMAW, 141 GTAW, TIG: AC/DC полуавтомат KEMPPИ Kempact 323R Сварочный инвертор KEMPPИ MasterTig MLS 2300 ACDC | Сварочные аппараты, обеспечивающие максимальный ток не менее 230А, инверторного типа с высокой частотой, регулируемой частотой и балансом переменного тока (Гц), обеспечивающие режим импульсной TIG сварки, цифровую индикацию режима сварки и плавную регулировку сварочного тока. Полностью укомплектован для выполнения работ (горелка TIG, электрододержатель с кабелем не менее 3 метров, обратный кабель не менее 3 метров с зажимом, соответствующие номинальному току источника) https://www.tiberis.ru/katalog/svarochnyj-poluavtomat/kemppi/kemppi-kempact-323r https://www.tiberis.ru/katalog/apparat-argonno-dugovoj-svarki/kemppi/kemppi-mastertig-mls-2300-acdc | шт. | 1 | 4 | да | KEMPPИ | | |
| 2 | Кабель заземления 5м. | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | KEMPPИ | | |
| 3 | Сварочный кабель 5м. | http://www.lincoln-welding.ru/produkcziya/Svarочные- | шт | 2 | 8 | да | KEMPPИ | | |
| 4 | Источник питания с устройством подачи сварочной проволоки 135 GMAW, MAG, 136 FCAW: DC. | Сварочные аппараты, обеспечивающие максимальный ток не менее 230А, инверторного типа с высокой частотой, регулируемой частотой и балансом переменного тока (Гц), обеспечивающие режим импульсной TIG сварки, цифровую индикацию режима сварки и плавную регулировку сварочного тока. Полностью укомплектован для выполнения работ (горелка TIG, электрододержатель с кабелем не менее 3 метров, обратный кабель не менее 3 метров с зажимом, соответствующие номинальному току источника) | шт | 1 | 4 | да | KEMPPИ | | |

| | | | | | | | | | |
|----|--|---|----|--------------|----|----|-----------------------------|--|--------------------|
| 5 | Заземляющий кабель 50мм2, дл. 5м с разьемами на напряжение менее 80В | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | КЕМРПИ | | ожидается поставка |
| 6 | Промежуточный соединительный кабель-жгут | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | КЕМРПИ | | ожидается поставка |
| 7 | Сварочная горелка для 135,136 процесса сварки ТТС-220 (220А, 4м) Кемрпи | https://kemppi-center.com/catalog/accessories/ancillary- | шт | 1 | 4 | да | КЕМРПИ | | ожидается поставка |
| 8 | Комплект для подающего устройства 1,0мм | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | КЕМРПИ | | ожидается поставка |
| 9 | Комплект для подающего устройства 1,2мм | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | КЕМРПИ | | ожидается поставка |
| 10 | Фильтровентиляционная установка с радиусом ПУУ 2 м (производительность от 1200 м3/час) | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | не требуется | | | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 11 | Баллон с защитной смесью K-25 40л. ГОСТ 949-73 (полный) | В зависимости от требований условий по эксплуатации применяемого сварочного оборудования для полуавтоматической сварки (MIG/MAG). Смесью газовая ТУ 2114-001-87144354-2012 | шт | 1 | 4 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 12 | Баллон с защитным газом 100% Ar высшего сорта 40л. ГОСТ 949-73 (полный) | Для аргоно-дуговой сварки (TIG)+поддув (два на один пост). Аргон высшего качества по ГОСТ 10157-79 | шт | 1 | 4 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 13 | Редуктор аргоновый с двумя ротаметрами | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 14 | Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 15 | Шланг (рукав) III - класса | ГОСТ 9356-75 для защитного газа к сварочному аппарату (Зметра) | шт | 1 | 4 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 16 | Шланг (рукав) III - класса | ГОСТ 9356-75 для обеспечения поддува защитным газом (Зметра) | шт | 1 | 4 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 17 | Трубка металлическая стальная (поддув) | Øн 6х0,5..2-100 мм (для осуществления поддува процесс TIG) | шт | 1 | 4 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 18 | Цепь крепления сварочных баллонов (Ложмент для крепления баллонов) | характеристики на усмотрение организатора | шт | 2 | 8 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 19 | Диэлектрическая дорожка 1 группы 500х500х6мм | характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 10 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 20 | Сварочная штора 1400х1800, DIN 9 700008004 | характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 10 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 21 | Огнетушитель углекислотный ОУ-1 | Для тушения электроустановок под напряжением 5 л http://kazan.regmarkets.ru/product/ognetushitel-uglekislotnyy-ou-16992360/ | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 22 | Ведро оцинкованное | http://kazan.regmarkets.ru/product/37e4e142578670af924b2108d84b9332/ | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 23 | Совок металлический | характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 24 | Метла для уборки рабочих мест | характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 25 | Местный источник освещения не менее 300 лк | характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 26 | Удлинитель 220В 16А 5м на 5 розеток | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 27 | Розетка в комплекте с вилкой -трехфазные | для сварочного оборудования 380В 12кВА - монтаж розетки 500 мм от пола (наличие защитного проводника РЕ) | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |

| 28 | Розетка в комплекте с вилкой - однофазная | 220 В 6кВА монтаж розетки 500 мм от пола (наличие защитного проводника РЕ) - для сварочного оборудования | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
|--|--|--|---------------|--------|---|---------------------------------|--|--------------------------------|--------------------|
| 29 | Розетка однофазная | для электроинструмента участника 220 В 2кВА монтаж розетки 1000 мм от пола (наличие защитного проводника РЕ) | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 30 | Розетка в комплекте с вилкой для фильтровентиляционной установки - монтаж розетки 500 мм от пола | для фильтровентиляционной установки | шт | 1 | не требуется | | | | |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (НА 1 ГОГО УЧАСТНИКА) | | | | | РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ / 10 КОМАНД) | | | | |
| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
| 1 | Газовое сопло №6 (стандартное) (7990771) Kemppi | http://kempfi.inwelding.ru/7990771_SOPLO- | шт | 1 | 12 | да | КЕМППИ | | |
| 2 | Газовая линза №11 | | шт | 1 | 12 | да | КЕМППИ | | |
| 3 | Адаптер для газовой линзы | | шт | 1 | 12 | да | КЕМППИ | | |
| 4 | Уплотнительное кольцо для газовой линзы | | шт | 1 | 12 | да | КЕМППИ | | |
| 5 | Щанга 2.4мм 9876868 Kemppi | http://www.welding-russia.ru/catalog.html?itemid=14562 | шт | 1 | 12 | да | КЕМППИ | | |
| 6 | Колпачок для W-электрода средний | | шт | 1 | 12 | да | Минэконом | | ожидается поставка |
| 7 | Колпачок для W-электрода длинный | | шт | 1 | 12 | да | Минэконом | | ожидается поставка |
| 8 | Контактные наконечники 1мм | | шт | 5 | 30 | да | Минэконом | | ожидается поставка |
| 9 | Контактные наконечники 1.2мм | | шт | 5 | 30 | да | Минэконом | | ожидается поставка |
| 10 | Сопло стандартное, изолированное | | шт | 1 | 12 | да | КЕМППИ | | |
| 11 | Вольфрамовый электрод 2,4x175 mm WL-20 d2,4 (синие) | для сварки алюминия и высоколегированных сталей | шт | 3 | 18 | да | КЕМППИ | | |
| 12 | Сварочные электроды 2,5 мм с основным покрытием | Основное покрытие | уп | 0,5 | 3 | да | Минэконом | | ожидается поставка |
| 13 | Сварочные электроды 3,0 мм УОНИИ 13/55 d 3,0*350мм ESAB-СВЭЛ (пачка 5,3кг) ESAB-СВЭЛ (4,5кг) | Основное покрытие https://www.ligasvarki.ru/shop/model.php?id=3906 | уп | 0,5 | 3 | да | КЕМППИ | | |
| 14 | Сварочные электроды 4,0 мм УОНИИ 13/55 d 4,0*450мм ESAB-СВЭЛ (6кг) | Основное покрытие https://www.ventsvar.ru/catalog/elektrody-esab-esab- | уп | 0,5 | 3 | да | КЕМППИ | | |
| 15 | Присадочные прутки 1.6x1000 mm | TIG проволока для нелегир. сталей | шт | 10 | 60 | да | Минэконом | | ожидается поставка |
| 16 | Присадочные прутки 2x1000 mm ОК Tigrod 12.60 d | TIG проволока для нелегир. сталей http://www.welda.ru/catalog/category/40/product/523 | шт | 10 | 60 | да | КЕМППИ | | |
| 17 | Присадочные прутки 1.6x1000 mm | TIG проволока для нерж.сталей | шт | 10 | 60 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 18 | Присадочные прутки 2.4x1000 mm | TIG проволока для нерж.сталей | шт | 20 | 120 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 19 | Присадочные прутки 1.6x1000 mm | предназначенный для сварки изделий из алюминиево-магниево-марганцовистых сплавов типа АМг | шт | 10 | 60 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 20 | Присадочные прутки 2.4x1000 mm | предназначенный для сварки изделий из алюминиево-магниево-марганцовистых сплавов типа АМг | уп | 10 | 60 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 21 | Сварочная проволока Св-08Г2С 1.0мм 5 кг | MAG проволока для нелегир. сталей | бухта | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 22 | Проволока порошковая 1.2 мм 5кг FILARC PZ6113 1.2mm 4x5kg | Порошковая проволока для сварки в среде CO2 http://gazss.ru/catalog/131/517/ | бухта | 1 | 6 | да | КЕМППИ | | |
| 23 | Пластина стальная фрезерованная 250x100x10мм | Размеры 250x100x10 мм - Ст3сп, 09Г2С либо их заменители по ГОСТ 19281-89, фрезеровка торца согласно ГОСТ 5264-80 соединение С17, угол фрезеровки 30° без притупления (требования WS) | шт | 2 | 12 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 24 | Тренировочная стальная пластина 10мм | Размеры 50x150x10мм. Имеет аналогичную ширину и толщину, что и фактические модульные элементы. | шт | 4 | 24 | да | Минэконом развития Заб края | | |

| | | | | | | | | | |
|----|---|---|----------|---|----|----|-----------------------------|--|--|
| 25 | Пластина стальная фрезерованная 16мм | Размеры 350x100x16мм - Ст3сп, 09Г2С либо их заменители по ГОСТ 19281-89, фрезеровка торца согласно ГОСТ 5264-80 соединение С17, угол фрезеровки 30° без притупления (требования WS) | шт | 2 | 12 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 26 | Тренировочная стальная пластина 16мм | Размеры 50x150x16мм. Имеет аналогичную ширину и толщину, что и фактические модульные элементы | шт | 4 | 24 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 27 | Пластина стальная (1) 12мм | Размеры 250x125x12мм - Ст3сп, 09Г2С ГОСТ 19281-89 | шт | 2 | 12 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 28 | Пластина стальная (2) 12мм | Размеры 250x100x12мм - Ст3сп, 09Г2С ГОСТ 19281-89 | шт | 2 | 12 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 29 | Ребро жесткости для тавров 80x80x12мм | Размеры 80x80x12 с одной стороны радиус 30мм | шт | 2 | 12 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 30 | Тренировочная стальная пластина 12мм | Размеры 50x150x12мм. Имеет аналогичную ширину и толщину, что и фактические | шт | 4 | 24 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 31 | Труба стальная Ø 114x8x115мм . Соединение С17 со скосом кромок 30 | ГОСТ 33228-2015, 09Г2С токарная обработка одного торца по ГОСТ 16037-80 соединение С17 (скос кромок 30°) | шт | 2 | 12 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 32 | Тренировочная стальная труба (Соединение С17, со скосом кромок 30) | Труба Ø 114x8x50ммГОСТ 33228-2015, 09Г2С токарная обработка одного торца по ГОСТ 16037-80 соединение С17 (скос кромок 30) | шт | 2 | 12 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 33 | Комплект деталей для Резервуара, работающего под давлением Модуль №2. | Согласно чертежу (Толщина металла 10мм) | комплект | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 34 | Тренировочная стальная пластина 10мм | Размеры 50x150x10мм - Ст3сп, 09Г2С ГОСТ 19281-89 | шт | 4 | 24 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 35 | Комплект деталей для Частично закрытой конструкции из алюминия Модуль №3 марки АМг 2,5 | Согласно чертежу (Толщина металла 3мм) | комплект | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 36 | Тренировочные алюминиевые пластины 50x100x3мм | Размеры 50x100x3мм - марки АМг 2,5 ГОСТ4784-97 прокат ГОСТ 21631-76 | шт | 3 | 18 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 37 | Комплект деталей для Частично закрытой конструкции из нержавеющей стали Модуль №4 марки 12Х18Н10Т | Согласно чертежу (Толщина металла 2мм) | комплект | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 38 | Тренировочные пластины из высоколегированной стали стали 50x100x2мм | Размеры 50x100x2мм - марки 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 прокат ГОСТ 19903-74 | шт | 3 | 18 | да | Минэконом развития Заб края | | |

МЕБЕЛЬ (НА 1-О РАБОЧЕЕ МЕСТО \ 1-У КОМАНДУ)

МЕБЕЛЬ (НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ \ 10 КОМАНД)

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|---|---|---------------|--------|--------------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Сборочно-сварочный стол мин. габариты 1200x1200 обеспечивающие одинаковые условия работы для каждого участника. | http://unanamebel.ru/catalog/stoly-svarshika/stol-svarshika-4/ | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 2 | Слесарный верстак с слесарными тисами и наковальней | https://meshok.net/pic.php?id=81018962 | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 3 | Тележка инструментальная | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 4 | Стул железный | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 6 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ (НА 1-О РАБОЧЕЕ МЕСТО \ 1-У КОМАНДУ)

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ (НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ \ 10 КОМАНД)

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|---------------------------|---|---------------|--------|--------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Очки защитные затемненные | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | |
| 2 | Маска сварщика | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 6 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 3 | Респиратор | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 2 | 12 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 4 | Беруши | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 3 | 18 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КОНКУРСНЫХ ПЛОЩАДОК КОМАНД (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)

| № | Требование (описание) | Комментарий |
|---|---|-------------|
| 1 | Электроснабжение рабочих мест участников обеспечить согласно (ГОСТ 13109-97): ±10%. 0,4/0,23 кВ Установленная мощность на 4 рабочих мест сети 180 квт | да |
| 2 | Площадь одного рабочего места не менее 6,25 м.кв (2,5*2,5 метра) | да |
| 3 | Электричество на 1 рабочее место - 220 Вольт (5 кВт/ 15А) | да |
| 4 | Электричество на 1 рабочее место - 380 Вольт (18 кВт/10А) | да |
| 5 | Электричество на 1 рабочее место - 220 Вольт (2 кВт) | да |

ОБЩАЯ РАБОЧАЯ ПЛОЩАДКА КОНКУРСАНТОВ

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ (НА 10 КОМАНД)

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик/спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|----|--|---|---------------|--------|--------------|---------------------------------|--|--------------------------------|--------------------|
| 1 | Набор для визуально-измерительного контроля (Линейка металлическая, Угольник поверочный 90мм, Штангенциркуль 250 мм с глубиномером, УШС – 1,2,3, Шаблон Ушерова-Маршака, Маркер (3 цвета - белый, черный красный), фонарик светодиодный, лупа х3, лупа х5 и др.) | | шт | 1 | 4 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 2 | Комплект гаечных ключей (по размеру крепежных элементов оборудования) | Технические характеристики на усмотрение организатора | комплект | 1 | 1 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 3 | Комплект отверток (по размеру крепежных элементов оборудования) | Технические характеристики на усмотрение организатора | комплект | 1 | 1 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 4 | Печь для проковки электродов на 25 кг ЭПСР -20/400 с реле времени | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 5 | Углошлифовальная машина (под круг 125 мм) Мощность 900Вт | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 4 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 6 | Машинка для заточки вольфрамовых электродов | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 7 | Электрический заточной станок | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 8 | Комплект шестигранных ключей (по размеру крепежных элементов оборудования) | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 9 | Комплект клейм по металлу | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 2 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 10 | Плоскогубцы | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 11 | Газовый ключ (по размеру труб и конструкций) | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 12 | Разводной ключ | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 13 | Рохла на 2,5 тонны | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 14 | Емкость открытая пластиковая 200л | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 15 | Прожектор светодиодный (в зону ОТК) | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 16 | Поршневой компрессор | Технические характеристики на усмотрение организатора https://kazan.vseinstrumenti.ru/silovaya_tehnika/kompressory/porshnevye/bezmaslyanye/kalibr/bezmaslyanyj_kompressor_kalibr_masster_kb-1100m_00000051932/?utm_source=vandex&utm_me | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |

| 17 | Опресовщик 60бар. с коммуникацией (шланги высокого давления, прокладки паронитовые) +подвод воды | Технические характеристики на усмотрение организатора http://rotorica.ru/rotor-test-eco | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
|--|--|---|---------------|--------|--------------|---------------------------------|--|--------------------------------|--------------------|
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (НА 10 КОМАНД) | | | | | | | | | |
| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик/спонсор/ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
| 1 | Обезжириватель | Ацетон или аналог в емкости 0,5 л | шт | 1 | 4 | да | Минэконом | | ожидается поставка |
| 2 | Жидкость против брызг | Технические характеристики на усмотрение организатора | баллон | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 3 | Полотенца вафельные (на одного участника 200x200мм) | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 12 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 4 | ФУМ лента | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 2 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 5 | Скотч двухсторонний | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | Минобразование Заб. Края | | |
| 6 | Изоляционная лента | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 7 | Диск абразивный отрезной для УШМ 1 мм по нержавеющей стали | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 8 | Диск абразивный отрезной для УШМ 1 мм по стали | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 9 | Диск абразивный отрезной для УШМ 2 мм по алюминиевой стали | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 10 | Диск абразивный отрезной для УШМ 2 мм по стали | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 11 | Диск абразивный шлифовальный для УШМ по стали | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 6 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 12 | Стальная щетка | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 6 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 13 | Рулетка STAYER PROFI AREX 3410-03_z01 двухкомпонентный противоударный корпус упрочненное полотно 3/1 = 25м | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| МЕБЕЛЬ (НА 6 УЧАСТНИКОВ) | | | | | | | | | |
| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик/спонсор/ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
| 1 | Парта ученическая | | шт | 1 | 3 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 2 | Стул ученический | | шт | 1 | 6 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 3 | Стол металлический | | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ для экспертов (НА 6 КОМАНД) | | | | | | | | | |
| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик/спонсор/ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
| 1 | Перчатки для TIG сварки | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 7 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| 2 | Перчатки /краги для сварки | Технические характеристики на усмотрение организатора | шт | 1 | 7 | да | Минэконом развития Заб края | | ожидается поставка |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ ОБЩЕЙ РАБОЧЕЙ ПЛОЩАДКЕ КОНКУРСАНТОВ (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.) | | | | | | | | | |
| № | Требование (описание) | | | | Комментарий | | | | |
| 1 | Канализация воды по проведению гидравлических испытаний | | | | обеспечим | | | | |
| 2 | Подвод воды для проведения гидравлических испытаний (1 точка) - холодная | | | | обеспечим | | | | |

БРИФИНГ-ЗОНА

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|----|--|---|---------------|--------|--------------|---------------------------------|--|--------------------------------|--------------------|
| 1 | Компьютер с установленной лицензионной программой для демонстрации презентаций MS "Office" | Технические характеристики на усмотрение организаторов | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 2 | Телевизор 50" с коомутацией на компьютер для демонстраций презентаций | с разъемом HDMI интерфейсным кабелем длиной 10 метров | комплект | 1 | не требуется | | | | |
| 3 | Флипчарт | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 4 | Листы для флипчарта А1 | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 5 | Набор маркеров для флипчарта (4 цвета) | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 6 | Корзина для мусора | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 7 | Стаканы 1 разовые для питевой холодной воды | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 250 | да | Минобразование Заб. Края | | ожидается поставка |
| 8 | Стаканы 1 разовые для питевой горячей воды | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 9 | Кофе растворимый 500 г | характеристики на усмотрения организатора | уп. | 1 | не требуется | | | | |
| 10 | Чай пакетированный (черный и зеленый) | характеристики на усмотрения организатора | уп. | 1 | не требуется | | | | |
| 11 | Сахар (рафинад) | характеристики на усмотрения организатора | кг | 1 | не требуется | | | | |
| 12 | Одноразовые ложки + чашки для кофе | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 13 | Вода питьевая без газа бутилированная емкостью 0.5 -0.6 л | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 14 | Вода питьевая в емкостях для кулера (19 л) | характеристики на усмотрения организатора | бут. | 1 | 3 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | ожидается поставка |
| 15 | Полотенце бумажное | характеристики на усмотрения организатора | уп | 1 | 5 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 16 | Кулер | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 17 | Аптечка | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 2 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 18 | Часы настенные . | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 19 | Огнетушитель углекислотный ОУ-1 | Для тушения электроустановок под напряжением 5 л http://kazan.regmarkets.ru/product/ognetushitel-uglekislotnyy-ou-16992360/ | шт | 1 | не требуется | | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 20 | Пилот, 5 розеток | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |

МЕБЕЛЬ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|--------------|---|---------------|--------|--------------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Стол офисный | (ШхГхВ) 1400х600х750 столешница не тоньше 25 мм | шт | 1 | не требуется | | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 2 | Стул офисный | без подлокотников синяя или серая обивка | шт | 1 | не требуется | | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ БРИФИНГ-ЗОНЫ (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)

| № | Требование (описание) | Комментарий |
|---|---|--------------|
| 1 | Площадь зоны не менее 36 м.кв (9*4 метра) | не требуется |
| 2 | Электричество: точка на 220 Вольт (2 кВт) - тройник | не требуется |

КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|--|---|---------------|--------|--------------|---------------------------------|--|--------------------------------|--------------------|
| 1 | Кулер | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 2 | Корзина для мусора | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 2 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 3 | Пилот, 6 розеток | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 2 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 4 | Стаканы 1 разовые для питьевой холодной воды | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 50 | да | Минобразование Заб. Края | | ожидается поставка |
| 5 | Стаканы 1 разовые для питьевой горячей воды | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 6 | Часы настенные . | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |

МЕБЕЛЬ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|-----------------------------|---|---------------|--------|--------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Парта ученическая | На усмотрения организатора | шт | 1 | 8 | | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 2 | Стул ученический | На усмотрения организатора | шт | 1 | 16 | | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 3 | Штанга на колесах + вешалки | Штанга на колесах, с крючками (не менее 12 крючков+ 12 вешалок) | шт | 1 | 1 | | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КОМНАТЫ ЭКСПЕРТОВ (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)

| № | Требование (описание) | Комментарий |
|---|--|-------------|
| 1 | Площадь комнаты не менее 18м.кв (6*3 метра) | да |
| 2 | Электричество: 2 розетки по 220 Вольт (по 2 кВт на каждую) | да |

КОМНАТА ГЛАВНОГО ЭКСПЕРТА

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|---|--|---------------|--------|--------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Компьютер WiFi / BT / Win8 | Технические характеристики на усмотрение организаторов | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 2 | МФУ(А4, 20 стр / мин, 512Mb, DADF, двустор. печать, USB 2.0, сетевой) | Технические характеристики на усмотрение организаторов | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 3 | Пилот, 6 розеток | Технические характеристики на усмотрение организаторов | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 4 | Корзина для мусора | Технические характеристики на усмотрение организаторов | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 5 | Бумага писчая А4 (пачка 500 листов) | Формат А4, плотность 80 г/м2 | уп | 1 | 3 | да | Минобразование | | |
| 6 | Скотч канцелярский | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | Минобразование | | |
| 7 | Ножницы канцелярские | Ножницы канцелярские "Proff. Alpha" (215 мм) с двухцветными резиновыми ручками | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 8 | Степлер | Степлер KW-trio 5642blck Economic Half-strip 24/6 26/6 до 20 листов | шт | 1 | 1 | да | Минобразование Заб. Края | | |

| | | | | | | | | | |
|----|--|---|----|---|--------------|----|--------------------|--|--|
| 9 | Скобы для степлера | №24/6 1000шт | уп | 1 | 1 | да | Минобразование | | |
| 10 | Папка для документов с кольцами большая | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 11 | Файлы 100шт. | характеристики на усмотрения организатора | уп | 1 | 2 | да | Минобразование | | |
| 13 | Карандаши графитовые HD + ластик | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 4 | да | Минобразование | | |
| 14 | Шариковые ручки (цвет пасты синий) | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 5 | да | Минобразование | | |
| 15 | Планшеты для крепления бумаги А4 | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 16 | Органайзер для бумаг | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 2 | да | Минобразование | | |
| 17 | Линейка металлическая 250 мм | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | Минобразование | | |
| 18 | Одноразовые ложки + чашки для кофе | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 19 | Чайник электрический с подставкой емкостью 1,5 л | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 20 | Стаканы 1 разовые для питьевой горячей воды | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |

МЕБЕЛЬ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|--------------------|---|---------------|--------|--------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Парта ученическая | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 2 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 2 | Стул ученический | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 3 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 3 | Вешалка для одежды | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КОМНАТЫ ГЛАВНОГО ЭКСПЕРТА (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)

| № | Требование (описание) | Комментарий |
|---|--|---|
| 1 | Площадь комнаты не менее 8 м.кв (4*2 метра) | да |
| 2 | Электричество: 1 розетка на 220 Вольт (2 кВт) | да |
| 3 | Соглашение между застройщиком и аккредитованной лабораторией о проведении УЗК в день С3 и предоставление результатов на площадку в день С4 | да ФГОУ ВПО "Забайкальский государственный университет" |
| 4 | Соглашение между застройщиком и организацией о подготовке сваренных образцов таврового соединения к испытанию на излом С4 | да ПАО "ТГК-14" |
| 5 | Подключение компьютера к проводному интернету 100 мбит/сек | Проводной |

КОМНАТА КОНКУРСАНТОВ

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|---|---|---------------|--------|--------------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Кулер | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 2 | Часы настенные | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |
| 3 | Электричество: 2 розетки на 220 Вольт (2 кВт) | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 2 | да | ГПОУ "ЗабГПТиС" | | |

МЕБЕЛЬ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|-----------------------------|---|---------------|--------|--------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Парта ученическая | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 3 | да | ГПОУ | | |
| 2 | Стул ученический | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 6 | да | ГПОУ | | |
| 3 | Штанга на колесах + вешалки | Штанга на колесах, с крючками (не менее 12 | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ | | |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КОМНАТЫ КОНКУРСАНТОВ (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)

| № | Требование (описание) | Комментарий |
|---|--|-------------|
| 1 | Площадь комнаты не менее 12 м.кв (3*4 метра) | - |

СКЛАД**ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ**

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|---------------------------------|---|---------------|--------|--------------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Железный открытый стеллаж | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 5 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 2 | Корзина для мусора | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 2 | да | ГПОУ | | |
| 3 | Пилот, 6 розеток | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 4 | Ящики пластиковые 600x400x300 | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 5 | Огнетушитель углекислотный ОУ-1 | Для тушения электроустановок под напряжением 5 л http://kazan.regmarkets.ru/product/ognetushitel-uglekislotnyy-ou-16992360/ | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |

МЕБЕЛЬ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|--------------------|---|---------------|--------|--------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Стол металлический | На усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ СКЛАДА (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)

| № | Требование (описание) | Комментарий |
|---|--|-------------|
| 1 | Площадь склада не менее 9 м.кв (3*3 метров) | да |
| 2 | Электроснабжение рабочих мест участников и и других энергопотребителей указанных в плане застройки раздельное. Недопускается падение | да |

КАНЦЕЛЯРИЯ НА КОМПЕТЕНЦИЮ (НА ВСЕХ УЧАСТНИКОВ И ЭКСПЕРТОВ)

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. | Кол-во | Кол-во | Наличие | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость | Комментарий |
|---|------------------------------------|---|-----------|--------|--------|---------|--|---------------------|--------------------|
| 1 | Бумага А4 | характеристики на усмотрения организатора | пачка 500 | 1 | 1 | да | Минобразование | | |
| 2 | Карандаши графитовые HD + ластик | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 13 | да | Минобразование | | |
| 3 | Шариковые ручки (цвет пасты синий) | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 13 | да | Минобразование | | |
| 4 | Планшеты для крепления бумаги А4 | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 7 | да | Минобразование | | |
| 5 | Лоток вертикальный | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 1 | да | ГПОУ "ЗабТНТнС" | | |
| 6 | Маркер черный по металлу | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 13 | да | Минобразование Заб. Края | | ожидается поставка |
| 7 | Маркер белый по металлу | характеристики на усмотрения организатора | шт | 1 | 13 | да | Минобразование Заб. Края | | ожидается поставка |

"ТУЛБОКС" РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, КОТОРЫЕ РЕКОМЕНДОВАНО ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИКУ

| № | Наименование | Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции | Ед. измерения | Кол-во | Кол-во | Наличие (Да\Нет) у организатора | Поставщик\спонсор\ответственный за обеспечение | Примерная стоимость всего, руб | Комментарий |
|---|--|---|---------------|--------|--------------|---------------------------------|--|--------------------------------|-------------|
| 1 | Шкаф на колесах с замком (длина 110, ширина 70, высота 95) | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | не требуется | | | | |
| 2 | Углошлифовальная машина (под круг 125 мм) Мощность 800Вт | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 3 | да | | | |
| 3 | Щиток для работы с УШМ | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | | |
| 4 | УШС (универсальный шаблон сварщика) №1; 2; 3. | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | | |
| 5 | Металлическая щетка ручная (узкая) | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 2 | да | | | |
| 6 | Круг отрезной 125x2x22 | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 2 | да | | | |
| 7 | Круг шлифовальный 125x6x22 | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 2 | да | | | |
| 8 | Лепестковый шлифовальный диск 125x22 | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 2 | да | | | |

| | | | | | | | | |
|----|--|--|----|---|--------------|-----|--|--|
| 9 | Чашеобразная стальная щетка для УШМ 125x22 | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | не требуется | | | |
| 10 | Тарелкообразная стальная щетка для УШМ 125x22 | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | не требуется | | | |
| 11 | Молоток-шлакоотделитель | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 12 | Молоток слесарный 500гр. | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 13 | Зубило слесарное 200мм (стальное) | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 14 | Бокорезы | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 15 | Круглогубцы | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 16 | Кусачки для проволоки | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 17 | Очки защитные прозрачные | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 18 | Беруши | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 3 | нет | | |
| 19 | Линейка металлическая до 500мм | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 20 | Угловая линейка | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 21 | Цифровой угломер | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 22 | Чертилка | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | нет | | |
| 23 | Карандаш графитовый HB | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 24 | Штангенциркуль 250мм с глубиномером | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 25 | Набор маркеров по металлу 4 цвета | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | не требуется | нет | | |
| 26 | Клещи зажимные (4104250) | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 27 | Магнитная телескопическая ручка | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | нет | | |
| 28 | Блокнот А5 | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 29 | Шурупверт либо прямая шлифовальная машинка | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | не требуется | | | |
| 30 | Набор насадок на бормашину по металлу (для шурупверта) | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | не требуется | | | |
| 31 | Магнитные угольники 100x100 | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 32 | Маска сварочная - хамелеон (запасной светофильтр) | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | да | | |
| 33 | Респиратор | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 4 | нет | | |
| 34 | Костюм сварщика (подшлемник, куртка, штаны) | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | | | |
| 35 | Обувь сварочная | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | | | |
| 36 | Краги сварщика для MMA и MIG/MAG | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | | | |
| 37 | Перчатки сварщика для TIG (рекоменд. Кевлар) | характеристики на усмотрения участника | шт | 1 | 1 | | | |

Глав. Эксперт Лоскутова Лариса Алексеевна
(ФИО)

(подпись)

(дата)

Тех. эксперт Бакалов Сергей Александрович
(ФИО)

(подпись)

(дата)

Skill Management Plan
III РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ
«МОЛОДЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЫ» (WORLDSKILLS RUSSIA) Забайкальский край, Чита – 2018
Сварочные технологии

| Дни подготовки к соревнованиям | | Соревновательные дни | | | | | | Дни после соревнований |
|--|---------------|---|-------------|------------|------------|------------|------------|--|
| С-3 | С-2 | С-1 | С 1 | С2 | С3 | С3 | С3 | С+1 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 07.12.18г | 08.12.18г | 09.12.18г | 10.12.18г | 11.12.18г. | 12.12.18г. | 13.12.18г. | 14.12.18г. | 15.12.18г. |
| пятница | суббота | воскресенье | понедельник | вторник | среда | четверг | пятница | суббота |
| <i>День С-3 07.12.18г. (пятница)</i> | 08:00 – 09:00 | Сбор экспертов Ознакомления Экспертов с Кодексом Этики, Регламентом чемпионата, Техническим описанием, Конкурсным заданием, критериями оценки в CIS. Подготовка системы CIS к РЧ. Подписание протокола блокировки оценок в системе. Ознакомление Экспертов с общей инструкцией по охране труда, технике безопасности, пожарной - и электробезопасности. Ознакомление Экспертов с работой представленного оборудования на площадке. Распределение ролей между экспертами Изменения конкурсного задания на 30% Экспертами. | | | | | | Технический администратор площадки, Главный эксперт, Зам.гл.эксперта, Эксперты по компетенции |
| | 09:00 – 12:50 | | | | | | | |
| | 12:00 – 12:30 | Обед | | | | | | |
| | 12:30 – 17:00 | Подготовить чертежи с изменением конкурсного задания на 30%. Проверка готовности площадки в соответствии ИЛ экспертами. | | | | | | |
| <i>День С-2 08.12.18г. (суббота)</i> | 08:00 – 11:50 | Сбор и регистрация участников и экспертов. Инструктаж по ОТ и ТБ для экспертов. Ознакомления Участников с Кодексом этики, Программой проведения РЧ, Регламентом чемпионата. Инструктажа по ОТ и ТБ участников на рабочем месте. Ознакомление участников с Техническим описанием, конкурсным заданием, оборудованием. | | | | | | Технический администратор площадки, Главный эксперт, Зам.гл.эксперта, Эксперты по компетенции + участники |
| | 12:00 – 12:30 | | | | | | | |
| | 12:30 – 17:00 | Выдача пакетов документации конкурсного задания участникам с 30% изменением. Ознакомление участников с внесёнными изменениями. Жеребьевка рабочих мест. Подготовка рабочих мест. Проверка toolbox участников. Ознакомление и работа участников на представленном оборудовании (2 часа) совместно с Экспертами-компатриотами. | | | | | | |

| | | | |
|---|---------------|--|--|
| День С-1 09.12.18г (воскресенье) | 08:00 - 08:30 | Сбор участников и экспертов на площадке. (4 участника) | Технический администратор площадки, Эксперты +участники |
| | 08:30 - 09:00 | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников Экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | |
| | 09:00 - 15:30 | Соревнования участников. Модуль 1 (5 часов) | |
| | 12:30 - 13:00 | Обед | |
| | 14:00 - 17:00 | Работа с системой CIS | |
| День С1 10.12.18г (понедельник) | 10:00-11.00 | Торжественное открытие III РЕГИОНАЛЬНОГО ЧЕМПИОНАТА «МОЛОДЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЫ» (WORLDSKILLS RUSSIA) Чита – 2018 | Эксперты по компетенции + участники Технический администратор площадки, Эксперты +участники |
| | 11:00 - 12:00 | Сбор участников и экспертов на площадке. (2 участника) (трансфер с церемонии на площадку) | |
| | 12:00 - 12:30 | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников Экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | |
| | 12:30 - 13:00 | Обед | |
| | 13:00 - 18:30 | Соревнования участников. Модуль 1 (5 часов) | |
| | 17:00 – 19:00 | Работа с системой CIS | |
| День С2 11.10.18г. (вторник) | 08:00 - 08:30 | Сбор участников (4 участника) и экспертов на площадке. | Технический администратор площадки, Эксперты + участники |
| | 08:30 - 09:00 | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников Экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | |
| | 09:00 - 17:00 | Соревнования участников. Модуль 2 (7 часов) | |
| | 12:30 - 13:00 | Обед | |
| | 09:00 - 17:00 | Оценка экспертами задания Модуль 1 | Эксперты |
| | 15:00 - 17:00 | Работа с системой CIS | Эксперт по работе в CIS |
| День С3 12.12.18г. (среда) | 08:00 - 08:30 | Сбор участников (2 участника) и экспертов на площадке. | Технический администратор площадки, Эксперты + участники |
| | 08:30 - 09:00 | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников Экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | |

| | | | | |
|------------------------------------|---------------|--|--|----------------------------|
| | 09:00 - 17:00 | Соревнования участников. Модуль 2 (7 часов) | Эксперты Эксперт по работе в CIS | |
| | 12:30 - 13:00 | Обед | | |
| | 09:00 - 17:00 | Оценка экспертами задания Модуль 1 | | |
| | 15:00 - 17:00 | Работа с системой CIS | | |
| День С4 13.12.18г. (четверг) | 08:00 - 08:30 | Сбор участников (4 участника) и экспертов на площадке. | Технический администратор площадки, Эксперты + участники | |
| | 08:30 - 09:00 | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников Экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | | |
| | 09:00 - 11:00 | Соревнования участников. Модуль 2 (+ 2 часа) | | |
| | 11:00 - 13:30 | Соревнования участников. Модуль 3 (2 часа) | | |
| | 13:30 - 14:00 | Обед | | |
| | 14:00 - 16:30 | Соревнования участников. Модуль 4 (2 часа) | Эксперты | |
| | 11:00 - 19:00 | Оценка экспертами задания Модуль 2, 3, 4 | | |
| | 19:00 - 21:00 | Работа с системой CIS. | | Эксперт по работе в CIS |
| | 19:00 - 21:00 | Оформление отчетной документации | | Эксперты |
| День С5 14.12.18г. (пятница) | 08:00 - 08:30 | Сбор участников (2 участника) и экспертов на площадке. | Технический администратор площадки, Эксперты + участники | |
| | 08:30 - 09:00 | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников Экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | | |
| | 09:00 - 11:00 | Соревнования участников. Модуль 2 (+ 2 часа) | | |
| | 11:00 - 13:30 | Соревнования участников. Модуль 3 (2 часа) | | |
| | 13:30 - 14:00 | Обед | | |
| | 14:00 - 16:30 | Соревнования участников. Модуль 4 (2 часа) | Эксперты | |
| | 11:00 - 19:00 | Оценка экспертами задания Модуль 2, 3, 4 | | |
| | 19:00 - 21:00 | Работа с системой CIS. | | Эксперт по работе в CIS |
| | 19:00 - 21:00 | Оформление отчетной документации | | Эксперты |

| | | | |
|---|--------------------------------|---|------------------------|
| C+1 15.12.18г. (суббота) | Приблизительное время 12:00 | Церемония закрытия III РЕГИОНАЛЬНОГО ЧЕМПИОНАТА «МОЛОДЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЫ» (WORLDSKILLS RUSSIA) Чита – 2018 | Эксперты +участники |
|---|--------------------------------|---|------------------------|

Главный эксперт по компетенции 10 Сварочных технологии _____ Лоскутова Лариса Алексеевна

День С-3

Программа РЧ WSR (SMP). Чита. 07.12.2018г.

| С-3 | 8.00 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 12.30 | 13.00 | 13.30 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 | 18.00 |
|---------------------------|-----------------------|--|-------|-------|-------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------------|
| WSR | | <p>Ознакомления Экспертов с Кодексом Этики, Регламентом чемпионата, Техническим описанием, Конкурсным заданием, критериями оценки в CIS. Подготовка системы CIS к РЧ. Подписание протокола блокировки оценок в системе.</p> <p>Ознакомление Экспертов с общей инструкцией по охране труда, технике безопасности, пожарной - и электробезопасности.</p> <p>Ознакомление Экспертов с работой представленного оборудования на площадке.</p> <p>Распределение ролей между экспертами</p> <p>Изменения конкурсного задания на 30% Экспертами.</p> | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | <p>Подготовить чертежи с изменением конкурсного задания на 30%. Проверка готовности площадки в соответствии ИЛ экспертами.</p> | | | | | | | |
| Питание, трансферы | Сбор экспертов | | | | обед | | | | | | | | Трансфер к месту проживания |

День С-2

Программа РЧ WSR (SMP). Чита. 08.12.2018г.

| С-2 | 8.00 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 12.30 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 |
|---------------------------|---|------|-------|-------|-------------|---|-------|-------|-------|------------------------------------|
| WSR | Регистрация участников и экспертов. Инструктаж по ОТ и ТБ для экспертов. Ознакомления Участников с Кодексом этики, Программой проведения РЧ, Регламентом чемпионата. Инструктажа по ОТ и ТБ участников на рабочем месте. Ознакомление участников с Техническим описанием, конкурсным заданием, оборудованием. | | | | | | | | | |
| | | | | | | Выдача пакетов документации конкурсного задания участникам с 30% изменением. Ознакомление участников с внесёнными изменениями. Жеребьевка рабочих мест. Подготовка рабочих мест. Проверка toolbox участников. Ознакомление и работа участников на представленном оборудовании (2 часа) совместно с Экспертами-компатриотами. | | | | |
| Питание, трансферы | Сбор участников и экспертов | | | | обед | | | | | Трансфер к месту проживания |

* Трансфер осуществляет образовательная организация участников РЧ

День С-1

Программа РЧ WSR (SMP). Чита. 09.12.2018г.

| С-1 | 8.00 | 8.30 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 12.30 | 13.00 | 14.00 | 15.00 | 15.30 | 16.00 | 17.00 |
|--------------------|--|--|------|-------|-------|------------------|-------|-------|-----------------------|-------|-------|-------|-----------------------------|
| WSR | | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | | | | | | | Работа с системой CIS | | | | |
| | | Соревнования участников. Модуль 1 (5 часов) | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Проверка toolbox | | | | | | | |
| Питание, трансферы | Сбор участников и экспертов на площадке. (4 участника) | | | | | | обед | | | | | | Трансфер к месту проживания |

* Трансфер осуществляет образовательная организация участников РЧ

День С1

Программа РЧ WSR (SMP). Чита. 10.12.2018г.

| С1 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 12.30 | 13.00 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 | 18.00 | 18.30 | 19.00 |
|--------------------|------------------------|--|--|------------------|---|-------|-------|-------|-----------------------|-------|-------|-----------------------------|
| WSR | Торжественное открытие | | | | | | | | | | | |
| | | | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | | | | | | Работа с системой CIS | | | |
| | | | | | Соревнования участников. Модуль 1 (5 часов) | | | | | | | |
| | | | | Проверка toolbox | | | | | | | | |
| Питание, трансферы | | Сбор участников и экспертов на площадке. (2 участника) | обед | | | | | | | | | Трансфер к месту проживания |

День С2

Программа РЧ WSR (SMP). Чита. 11.12.2018г.

| C2 | 8.00 | 8.30 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 12.30 | 13.00 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 |
|--------------------|--|--|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------------|-------|-----------------------------|
| WSR | | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | | | | | | | | Работа с системой CIS | | |
| | | | Соревнования участников. Модуль 2 (7 часов) | | | | | | | | | |
| | | | Оценка экспертами задания Модуль 1 | | | | | | | | | |
| | | | Проверка toolbox | | | | | | | | | |
| Питание, трансферы | Сбор участников и экспертов на площадке. (4 участника) | | | | | | Обед | | | | | Трансфер к месту проживания |

День С3

Программа РЧ WSR (SMP). Чита. 11.12.2018г.

| С3 | 8.00 | 8.30 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 12.30 | 13.00 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 17.00 |
|---------------------------|--|--|------------------|-------|-------|-------|-------------|-------|-------|-----------------------|-------|------------------------------------|
| WSR | | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | | | | | | | | Работа с системой CIS | | |
| | | Соревнования участников. Модуль 2 (7 часов) | | | | | | | | | | |
| | | Оценка экспертами задания Модуль 1 | | | | | | | | | | |
| | | | Проверка toolbox | | | | | | | | | |
| Питание, трансферы | Сбор участников и экспертов на площадке. (2 участника) | | | | | | Обед | | | | | Трансфер к месту проживания |

День С4

Программа РЧ WSR (SMP). Чита. 13.12.2018г.

| С-4 | 8.00 | 8.30 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 13.00 | 13.30 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 16.30 | 17.00 | 18.00 | 19.00 | 20.00 | 21.00 | |
|---------------------------|--|--|--|--|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------|----------------------------------|-------|-----------------------------|
| WSR | | Инструктаж по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников Экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | | | | | | | | | | | | | Работа с системой CIS. | | | |
| | | | Соревнования участников. Модуль 2 (+ 2 часа) | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Соревнования участников. Модуль 3 (2 часа) | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Соревнования участников. Модуль 4 (2 часа) | | | | | | | | | | |
| | | | | Оценка экспертами задания Модуль 2, 3, 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Оформление отчетной документации | | |
| | | | | Проверка toolbox | | | | | | | | | | | | | | |
| Питание, трансферы | Сбор участников и экспертов на площадке. (4 участника) | | | | | | | обед | | | | | | | | | | Трансфер к месту проживания |

День С5

Программа РЧ WSR (SMP). Чита. 14.12.2018г.

| С-5 | 8.00 | 8.30 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 12.00 | 13.00 | 13.30 | 14.00 | 15.00 | 16.00 | 16.30 | 17.00 | 18.00 | 19.00 | 20.00 | 21.00 | |
|---------------------------|--|---|--|--|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------|----------------------------------|-------|-----------------------------|
| WSR | | Инструктажа по ОТ и ТБ участников и экспертов Проверка toolbox участников Экспертами. Получение задания, вопросы эксперту. Подготовка рабочего места участником | | | | | | | | | | | | | Работа с системой CIS. | | | |
| | | | Соревнования участников. Модуль 2 (+ 2 часа) | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Соревнования участников. Модуль 3 (2 часа) | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Соревнования участников. Модуль 4 (2 часа) | | | | | | | | | | |
| | | | | Оценка экспертами задания Модуль 2, 3, 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Оформление отчетной документации | | |
| | | | | Проверка toolbox | | | | | | | | | | | | | | |
| Питание, трансферы | Сбор участников и экспертов на площадке. (2 участника) | | | | | | | обед | | | | | | | | | | Трансфер к месту проживания |

День С+1

Программа РЧ WSR (SMP). Чита. 15.12.2018г.

| СЗ | 8.00 | 8.30 | 9.00 | 10.00 | 11.00 | 11.30* | 12.00* | 13.00* | 14.00* |
|-----------------------|------|------|------|-------|-------|--|--------|--------|--------|
| | | | | | | - церемония награждения и закрытия чемпионата. | | | |
| Питание, трансферы | ; | | | | | - трансфер на церемонию закрытия РЧ; | | | |

*

Время проведения церемонии награждения и закрытия чемпионата может корректироваться

Главный эксперт _____ /Лоскутова Лариса Алексеевна/